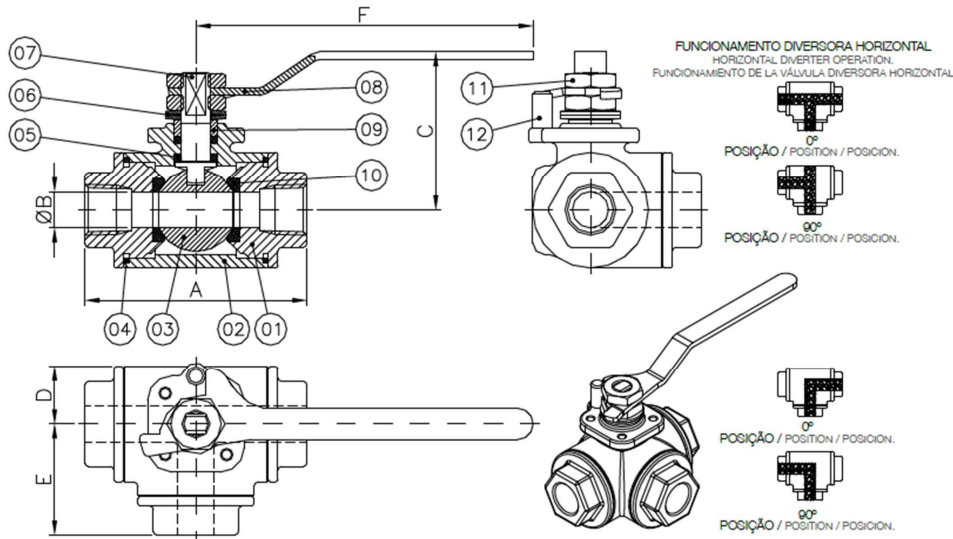


VÁLVULA ESFERA 3 VIAS - CL300 - PASSAGEM PLENA - SÉRIE 410

MONTAGEM FLUTUANTE - CL300 - PASSAGEM PLENA



POS. POS. / POS.	DENOMINAÇÃO DESCRIPTION / DENOMINACIÓN
1	TAMPA / CAP / TAPA
2	CORPO / BODY / CUERPO
3	ESFERA / BALL / ESFERA
4	JUNTA CORPO/TAMPA* / BODY GASKET/CAP* / JUNTA CUERPO-TAPA*
5	GAXETA* / GASKET* / EMPAQUETADURA*
6	MOLA PRATO / SPRING / RESORTE PLATILLO
7	HASTE / STEM / VÁSTAGO
8	ALAVANCA / LEVER / PALANCA
9	PREME GAXETA / GLAND / PRENSA ESTOPA
10	SEDE* / SEAT* / INSERTO*
11	PINO BATENTE / STOP PIN / PERNO LIMITADOR
12	PORCA SEXTAVADA / HEXAGONAL NUT / TUERCA HEXAGONAL

*Disponível para reposição / *Available for replacement / *Disponible para reposición

ESPECIFICAÇÕES:

- Passagem plena;
- Haste a prova de expulsão;
- Válvula esfera 3 vias;
- Esfera com montagem flutuante;
- Vedação: Resiliente;
- Acionamento por alavanca com 1/4" de volta;
- Conexão: rosca NPT ou BSP; encaixe para solda S.W. ou niples;
- Para aplicações químicas, petroquímica, petrolífera e industrial;
- Em aço carbono ASTM A 216 GR WCB; aço inox ASTM A 351 GR CF8 (SS 304); ASTM A 351 GR CF8M (SS 316); ou outras ligas;
- Pressão de trabalho com temperatura de -29 a 38°C: 52,8 kg/cm² [750 PSI] (WCB, CF8, CF8M);

NORMAS E PADRÕES:

- Construção: ISO 17292;
- Face-a-face: Padrão fornecedor;
- Teste: ISO 5208; BS EN 12266-1;
- Extremidade: Rosca NPT conforme ANSI/ASME B1.20.1 rosca BSP, encaixe para solda SW conforme ANSI/ASME B16.11, MSS-SP84 ou niples com extremidades planas ou preparadas para solda de topo (BW);

DIMENSÕES - PESOS - TORQUES TRIPARTIDA PASSAGEM PLENA										
DN		A	ØB	C	D	E	F	Torque (Nm)	Peso (kg)	Cv (GPM)
Polegada	mm									
1/2"	15	92	15	68	24	46	160	9	1,6	14
3/4"	20	105	20	73	27	53	160	16	2,2	38
1"	25	120	25	94	30	60	188	20	3,0	60
1.1/2"	40	145	40	110	38	72	253	38	4,6	180
2"	50	180	50	128	59	90	253	55	15,2	450