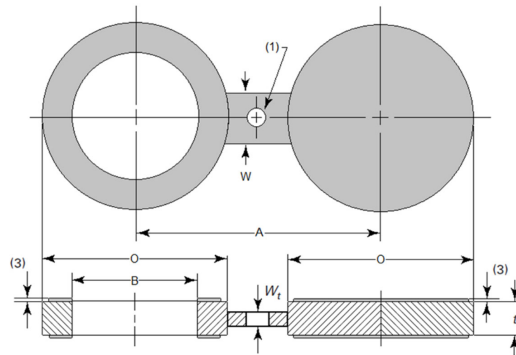


FIGURA 8 - DIMENSÕES - CLASSE 150



DN	B mm	O mm	A mm	T mm	W mm
1/2	16	45	60	3.0	38
3/4	21	54	70	3.0	38
1	27	64	80	3.0	38
1.1/4	42	73	90	6.4	38
1.1/2	48	83	100	6.4	38
2	61	102	120	6.4	51
2.1/2	73	107	140	6.4	51
3	89	133	150	6.4	64
3.1/2	102	159	175	9.7	64
4	114	172	190	9.7	64
5	141	194	215	9.7	76
6	168	219	240	12.7	76
8	219	276	300	12.7	76
10	273	337	360	15.7	102
12	324	406	430	19.1	102
14	356	448	475	19.1	108
16	406	511	460	22.4	108
18	457	546	580	25.4	114
20	508	603	635	28.4	121
24	610	714	750	31.8	140

NOTA GERAL: As dimensões estão em milímetros.

(1) O tamanho do furo (quando necessário devido ao espaçamento dos parafusos) deve ser o mesmo do furo do parafuso do flange e localizado de modo que não interfira no aparafusamento entre dois flanges.

(2) CONFORME ASME B16.5.

MATERIAIS

ASTM A 516 Gr 60	Aço Carbono	AC
ASTM A 203 Gr E	Aço Liga 3 1/2 Ni	AL
ASTM A 387 Gr 5	Aço Liga 5 Cr 1/2 Mo	
ASTM A 387 Gr 11	Aço Liga 1 1/4 Cr 1/2 Mo	
ASTM A 240 Gr 304L	Aço Inox	AI
ASTM A 240 Gr 316L		
ASTM A 240 Gr 317L		
ASTM A 240 Gr 347		

Para NPS 1/2 a 24 as dimensões da Figura "8", raquete e anel espaçador são baseadas nos flanges ASME B16.5, para NPS 26, 30 e 36 na série A da ASME B16.47 e para NPS 42 na série B da ASME B16.47.

3.11 Considerar as seguintes tolerâncias de fabricação:

- a) espessura: +3,0; -0,0 mm;
- b) diâmetro externo - A: +0,0; -1,0 mm;
- c) diâmetro interno - B: ± 1,5 mm;
- d) dimensão C: +0,0; -1,5 mm;
- e) dimensão D: +1,0; -0,0 mm.