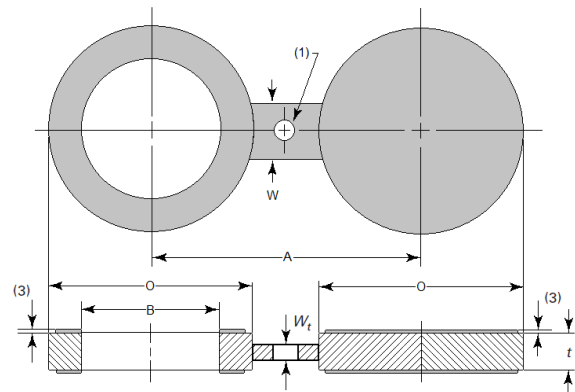


FIGURA 8 - DIMENSÕES - CLASSE 600



DN	B mm	O mm	A mm	T mm	W mm
1/2	16	51	65	6.4	38
3/4	21	64	80	6.4	38
1	27	70	90	6.4	38
1.1/4	42	79	100	6.4	38
1.1/2	48	92	115	6.4	38
2	61	108	125	9.7	51
2.1/2	73	127	150	9.7	51
3	89	146	170	9.7	64
3.1/2	102	162	185	12.7	64
4	114	178	200	12.7	64
5	141	213	235	15.7	76
6	168	248	270	15.7	76
8	219	305	330	22.4	76
10	273	359	385	25.4	102
12	324	419	450	28.4	102
14	356	483	515	31.8	108
16	406	536	570	38.1	108
18	457	594	630	41.1	114
20	508	651	685	44.5	121
24	610	772	810	50.8	140

NOTA GERAL: As dimensões estão em milímetros.

- (1) O tamanho do furo (quando necessário devido ao espaçamento dos parafusos) deve ser o mesmo do furo do parafuso do flange e localizado de modo que não interfira no aparafusamento entre dois flanges.
- (2) CONFORME ASME B16.5.

MATERIAIS

ASTM A 516 Gr 60	Aço Carbono	AC
ASTM A 203 Gr E	Aço Liga 3 1/2 Ni	AL
ASTM A 387 Gr 5	Aço Liga 5 Cr 1/2 Mo	
ASTM A 387 Gr 11	Aço Liga 1 1/4 Cr 1/2 Mo	AI
ASTM A 240 Gr 304L	Aço Inox	
ASTM A 240 Gr 316L		
ASTM A 240 Gr 317L		
ASTM A 240 Gr 347		

Para NPS 1/2 a 24 as dimensões da Figura "8", raquete e anel espaçador são baseadas nos flanges ASME B16.5, para NPS 26, 30 e 36 na série A da ASME B16.47 e para NPS 42 na série B da ASME B16.47.

3.11 Considerar as seguintes tolerâncias de fabricação:

- a) espessura: +3,0; -0,0 mm;
- b) diâmetro externo - A: +0,0; -1,0 mm;
- c) diâmetro interno - B: $\pm 1,5$ mm;
- d) dimensão C: +0,0; -1,5 mm;
- e) dimensão D: +1,0; -0,0 mm.