

VÁLVULA HASTE ASCENDENTE – FIG. 062



MEDIDAS		DIMENSÕES		
NPS*	DNA**	A	B	ØC
1/2"	15	56	142	60
3/4"	20	62	170	70
1"	25	72	193	83
1 1/4"	32	78	222	93
1 1/2"	40	86	257	102
2"	50	98	318	122
2 1/2"	65	116	371	122
3"	80	130	434	167

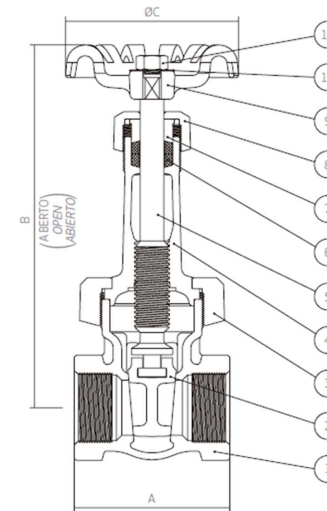
CONDIÇÕES DE TRABALHO		
VAPOR SATURADO <i>saturated steam vapor saturado</i>	200 PSI (14 BAR)	SEM CHOQUE <i>non shock sin choque</i>
ÁGUA, ÓLEO <i>water, oil agua, aceite</i>	400 PSI (28 BAR)	
TEMPERATURA MÁX. <i>maximum temperature temperatura máxima</i>	232 °C	

* NPS = Tamanho nominal da tubulação.

** DN = Diâmetro nominal.

Construção baseada na norma NBR 15055.

Extremidades de acordo com a norma ISO 7.1 (BSP) ou ANSI B 1.20.1 (NPT).



POS.	DENOMINAÇÃO <i>designation designación</i>	MATERIAL <i>material materiales</i>	ABNT	ASTM	
01	Corpo <i>body cuerpo</i>	Bronze <i>bronze</i> <i>bronze</i>	NBR631 4/ C83600	B62/ C83600	
02	Cunha <i>wedge cuña</i>	Bronze <i>bronze</i> <i>bronze</i>	NBR631 4/ C83600	B62/ C83600	
03	Porca união <i>union bonnet</i> <i>tuerca de unión</i>	Bronze <i>bronze</i> <i>bronze</i>	NBR631 4/ C92200	B61/ C92200	
04	Cabeça <i>bonnet bonete</i>	Bronze <i>bronze</i> <i>bronze</i>	NBR631 4/ C83600	B62/ C83600	
05	Haste <i>stem vástago</i>	Latão <i>brass latón</i>	NBR618 8/ C37700	B124/ C37700	
06	Gaxeta <i>packing empaque</i>	PTFE	-	-	
07	Bucha gaxeta <i>packing gland</i> <i>prensa empaque</i>	Latão <i>brass latón</i>	NBR618 8/ C37700	B124/ C37700	
08	Porca gaxeta <i>packing nut</i> <i>tuerca prensa empaque</i>	Bronze <i>bronze</i> <i>bronze</i>	NBR631 4/ C83600	B62/ C83600	
09	Volante <i>handwheel</i> <i>volante</i>	1/2" à 1 1/4"	Poliâmida <i>polyamid e</i> <i>poliamid a</i>	-	-
		1 1/2" à 3"	Alumínio <i>aluminu m</i> <i>aluminio</i>	-	B-85 S 12 A
10	Arruela de identificação <i>identification plate roldana de</i> <i>identificación</i>	Alumínio <i>aluminum</i> <i>aluminio</i>	-	-	
11	Porca <i>nut</i> <i>tuerca</i>	Aço inox <i>stainless steel</i> <i>acero inox</i>	NBR560 1/ 304	A276/30 4	