

VÁLVULA GUILHOTINA FACA PASSANTE - SÉRIE 120**CARACTERÍSTICAS GERAIS:**

Vedação bidirecional, 100% estanque através de dois anéis de vedação.

MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO:***Corpo tipo Monobloco:**

Ferro fundido cinzento ASTM-A 126 cl.B.

Ferro fundido nodular ASTM-A 536 65 45-12.

Aço carbono fundido ASTM-A 216 Gr. WCB.

Aço inoxidável fundido ASTM-A 351 Gr. CF8 / CF8M / CF3 / C3M.

***Preme Gaxeta:**

Ferro fundido nodular ASTM-A 536 65 45-12.

Aço carbono fundido ASTM-A 216 Gr. WCB.

Aço inoxidável fundido ASTM-A 351 Gr. CF8 / CF8M / CF3 / C3m.

***Faca:**

Aço inoxidável ASTM-A 240 TP.304 / 304L / 316 / 316L.

***Guia da Faca:**

UHMW-1900 / Teflon / Alumínio / Latão.

***Anel de Vedação:**

Teflon puro, Teflon grafitado, fibra de carbono, grafite puro etc.

-APLICAÇÕES:

Água, óleo, gás, líquidos em geral e com sólidos em suspensão, massas, pastas, pós e granulados.

-ACIONAMENTOS:

Manual por volante com haste fixa e sistema de alívio de torque

Manual por volante fixo com haste ascendente com alívio de torque

Manual por Redutor de engrenagem com volante e haste não fixa

Manual por Redutor de engrenagem com volante e haste ascendente

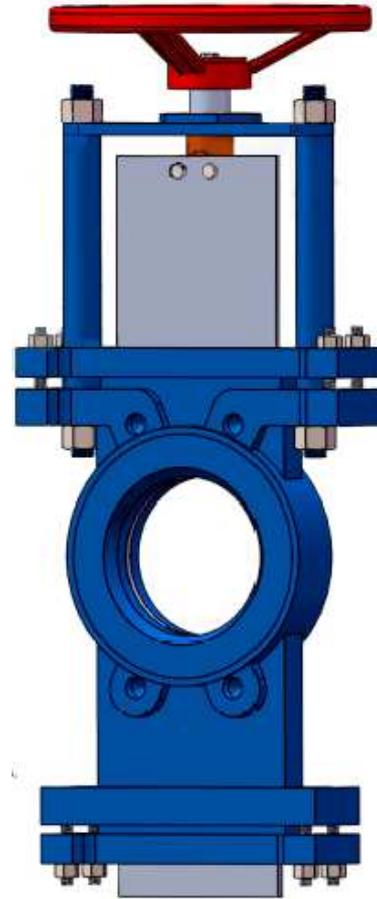
Pneumático dupla ação

Hidráulico dupla ação

Eletromecânico

Alavanca – até DN6

Volante para corrente



PRESSÃO DE SERVIÇO

(2) (pai)	2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
DN(mm)	50	65	80	100	125	150	200	250	300
CWP (bar)	10	10	10	10	10	10	10	7	7

CWP: Pressão de trabalho para temperatura de 0 a 80°C.

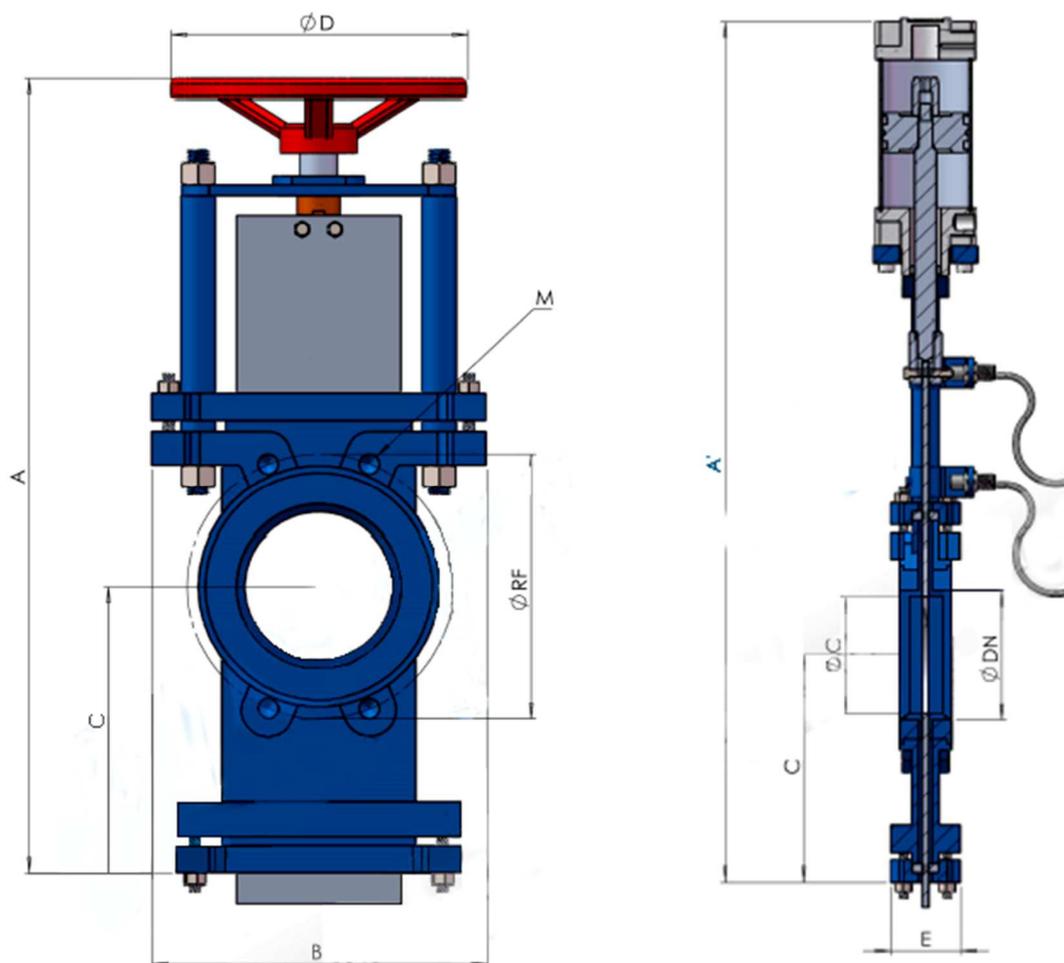


TABELA DE DIMENSÕES												
ANSI-B - 16.5			DIN 2632 - PN10			A	A'	B	e	(Z)C	(Z)D	E
O DN	M	RF	ODN	M	RF							
2"	5/8"UNC	120.6	50	M16	125	455	520	248	85	40	220	40
2 1/2"	5/8"UNC	139.7	65	M16	145	500	600	248	110	54	220	40
3"	5/8"UNC	152.4	75	M16	160	532	662	248	128	64	220	50
4"	5/8"UNC	190.5	100	M16	180	644	770	256	170	85	270	50
5"	3/4"UNC	215.9	125	M16	210	705	883	256	213	100	270	50
6"	3/4"UNC	241.3	150	M20	240	798	995	305	255	135	270	60
8"	3/4"UNC	298.4	200	M20	295	980	1220	395	340	180	360	60
10"	7/8"UNC	361.9	250	M20	350	1180	1585	410	425	230	360	70
12"	7/8"UNC	431.8	300	M20	400	1410	1860	450	510	280	440	70

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA VÁLVULA GUILHOTINA FACA PASSANTE SÉRIE 120

Para a instalação e utilização das válvulas GUILHOTINA FACA PASSANTE SÉRIES 120, recomendamos a leitura na íntegra deste manual de instruções.

ARMAZENAGEM

As válvulas guilhotina devem ser armazenadas em locais limpos e protegidos contra possíveis choques com outros materiais, para evitar danos na guilhotina (faca), elementos de vedação e sistemas de acionamento.

CARACTERÍSTICAS

As válvulas GUILHOTINA FACA PASSANTE proporcionam uma excelente estanqueidade tanto para fluidos limpos como para fluidos sólidos em suspensão.

Válvula para operação aberta ou fechada (ON / OFF) sem regulagem de fluxo.

Sua operação pode ser manual, através de volante, redutor de engrenagem, ou automática, através de cilindro pneumático, hidráulico ou motorizada.

Permite o fluxo em ambas as direções e por possuir dois anéis de vedação substituíveis não transfere carga de pressão para o corpo, quando nas posições totalmente aberta ou totalmente fechada.

Suas conexões são para instalação entre flanges normalizados conforme ANSI-B 16. 5 classe 150 lbf/poi2.

INSTALAÇÃO

São necessários cuidados especiais para estabelecer a correta distância entre os contra-flanges, seu alinhamento e paralelismo. Caso contrário, os esforços causados por estes efeitos podem causar danos à válvula e/ou a sua correta instalação.

Os parafusos ou prisioneiros a serem utilizados nos furos roscados da válvula não devem atingir o fundo destes furos. O comprimento excessivo destes parafusos ou prisioneiros ou o aperto superior ao indicado abaixo, podem causar danos ao corpo da válvula.

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Torque Nm	25	25	30	30	30	35	35	35	40	40	50	50	50	60

As válvulas podem ser instaladas em qualquer posição desejada, dependendo do atuador utilizado deverá ser observado alguma ancoragem ou suporte para não se transferir carga excessiva na estrutura da válvula.

Deve-se evitar esforços no corpo da válvula devido à falta de alinhamento da tubulação.

Ajustar a posição da válvula e fixar os parafusos nos furos roscados do corpo da válvula. Estes parafusos quando totalmente apertados não devem tocar o fundo destes furos. Fixar os demais parafusos.

OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

Nenhuma instrução especial é necessária para a operação destas válvulas, podendo elas serem abertas e fechadas lentamente ou rapidamente, evitando apenas que se aplique uma força excessiva para estas operações.

Para os casos em que a válvula for acionada por cilindro pneumático, recomenda-se um suprimento de ar de entre 6,0 e 7,0 Kgf/cm²., devendo este ar ser tratado através de uma unidade de preparação de ar.

Recomenda-se o aperto da prensa gaxeta caso ocorra vazamento neste ponto. A vida útil da gaxeta depende o número de acionamentos que a válvula será submetida.

Substituição da Gaxeta

- I. Despressurize a linha e abra a válvula.
- II. Retire os parafusos da prensa gaxeta, retire a gaxeta com cuidado para não danificar seu alojamento.
- III. Limpe cuidadosamente o alojamento da gaxeta.
- IV. Substitua utilizando uma gaxeta original do fabricante e de composição semelhante, considerando as condições de operação.
- V. Com a gaxeta devidamente alojada, apertar a prensa gaxeta, centralizando e mantendo-o paralelo ao corpo da válvula.
- VI. Operar a válvula lentamente certificando-se que não seja necessário esforço excessivo para esta manobra, caso contrário verificar a centralização da prensa gaxeta.
- VII. Pressurize a linha e certifique-se de que não haja vazamento.

Substituição dos anéis de vedação:

- I. Despressurize a linha e remova a válvula da linha.
- II. Remova o acionador da válvula.
- III. Remova a prensa gaxeta.
- IV. Remova a gaxeta com cuidado para não danificá-la.
- V. Remova a guilhotina cuidadosamente.
- VI. Limpe o interior da válvula.
- VII. Remova o elemento de vedação e limpe seu alojamento.
- VIII. Substitua por um anel de vedação original do fabricante.
- IX. Remonte a válvula da maneira seguindo os passos contrários da desmontagem.

PRESSÃO DE SERVIÇO

Ø (pol)	2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
DN mm	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
CWP (bar)	10	10	10	10	10	10	10	7	7	5	4	4	4	4

CWP: Pressão de Trabalho para temperatura de 0 a 80°C.