

VÁLVULA GUILHOTINA FACA PASSANTE - SÉRIE 150**- CARACTERÍSTICAS GERAIS:**

Vedação bidirecional, 100% estanque através de dois anéis de vedação.

- MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO:***Corpo Bipartido:**

Aço carbono ASTM-A 36.

Aço inoxidável ASTM-A240 TP 304 / 304L / 316 / 316L.

***Preme Gaxeta:**

Ferro fundido nodular ASTM-A 536 65 45-12.

Aço inoxidável fundido ASTM-A 351 Gr. CF8 / CF8M / CF3 / C3M.

***Faca:**

Aço inoxidável ASTM-A 240 TP 304 / 304L / 316 / 316L.

***Guia da Faca:**

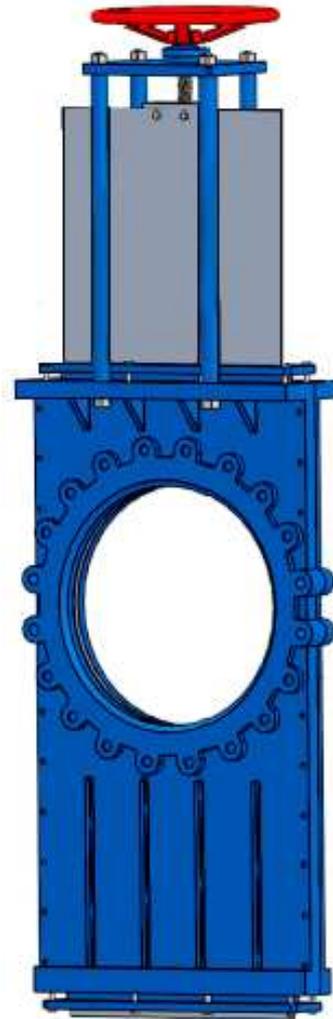
UHMW-1900 / Teflon

***Anel de Vedação:**

Teflon puro, Teflon grafitado, fibra de carbono, grafite puro, etc.

- APLICAÇÕES

Água, óleo, gás, líquidos em geral e com sólidos em suspensão, massas, pastas, pós e granulados.



PRESSÃO DE SERVIÇO

Ø (pol)	2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
DN(mm)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
CWP (bar)	10	10	10	10	10	10	10	7	7	5	4	4	4	4

CWP: Pressão de trabalho para temperatura de 0 a 80°C.

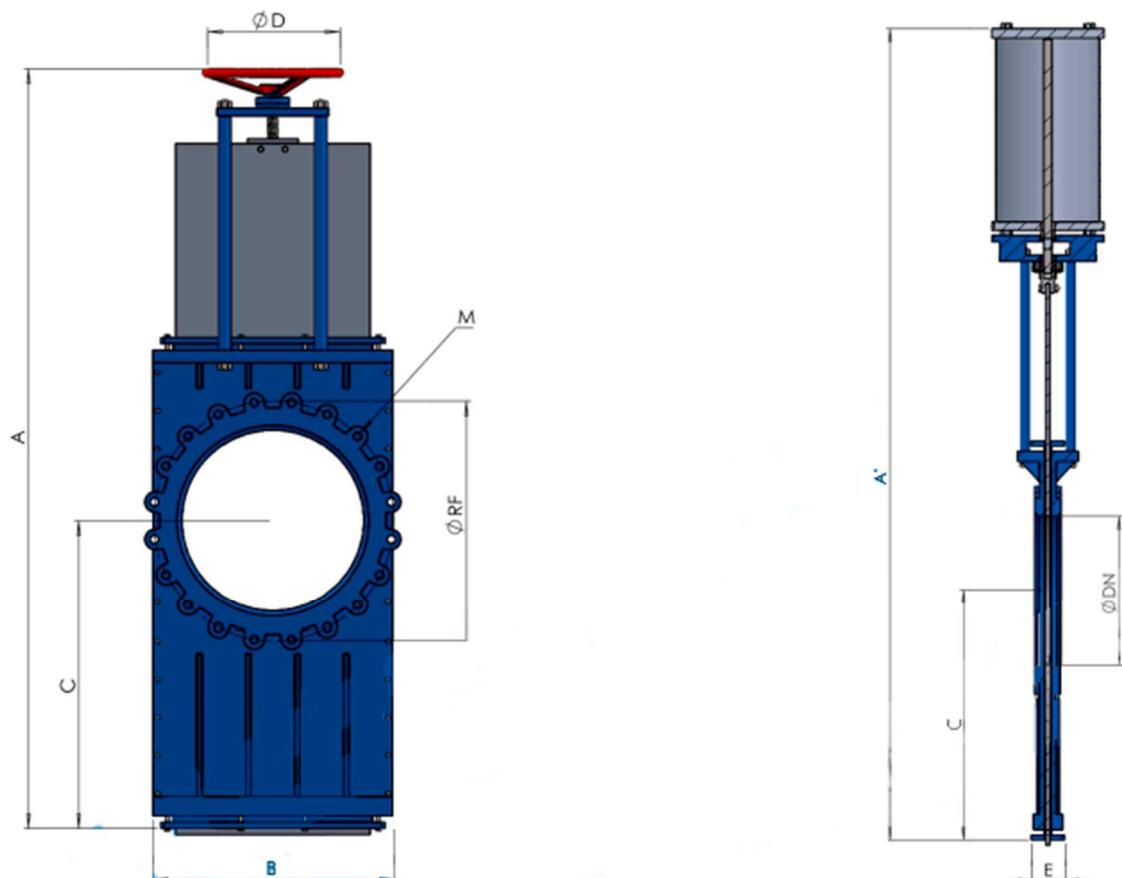


TABELA DE DIMENSÕES												
ANSI-B - 16.5			DIN 2632- PN10									
ØDN	M	RF	ØDN	M	ØRF	A	A'	B	C	ØC	ØD	E
2"	5/8"UNC	120.6	50	M16	125	474	639	115	142	40	220	40
2 1/2"	5/8"UNC	139.7	65	M16	145	523	703	135	159	54	220	40
3"	5/8"UNC	152.4	75	M16	160	544	733	145	165	64	220	50
4"	5/8"UNC	190.5	100	M16	180	640	849	168	194	85	270	50
5"	3/4"UNC	215.9	125	M16	210	728	962	198	249	100	270	50
6"	3/4"UNC	241.3	150	M20	240	796	1055	220	264	135	270	60
8"	3/4"UNC	298.4	200	M20	295	989	1293	270	343	180	360	60
10"	7/8"UNC	361.9	250	M20	350	1178	1560	330	435	230	360	70
12"	7/8"UNC	431.8	300	M20	400	1364	1776	400	500	280	440	70
14"	1"UNC	476.2	350	M20	460	1592	2061	470	615	320	440	70
16"	1"UNC	539.7	400	M24	515	1745	2264	540	650	370	440	90
18"	1 1/8"UNC	577.8	450	M24	585	2011	2560	596	730	420	440	90
20"	1 1/8"UNC	635	500	M24	620	2133	2800	596	815	470	440	110
24"	1 1/4"UNC	749	600	M27	725	2406	3173	700	875	570	440	110

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA VÁLVULA GUILHOTINA FACA PASSANTE SÉRIE 150

Para a instalação e utilização das válvulas GUILHOTINA FACA PASSANTE SÉRIES 150, recomendamos a leitura na íntegra deste manual de instruções.

ARMAZENAGEM

As válvulas guilhotina devem ser armazenadas em locais limpos e protegidos contra possíveis choques com outros materiais, para evitar danos na guilhotina (faca), elementos de vedação e sistemas de acionamento.

CARACTERÍSTICAS

As válvulas GUILHOTINA FACA PASSANTE proporcionam uma excelente estanqueidade tanto para fluidos limpos como para fluidos sólidos em suspensão.

Válvula para operação aberta ou fechada (ON / OFF) sem regulagem de fluxo.

Sua operação pode ser manual, através de volante, redutor de engrenagem, ou automática, através de cilindro pneumático, hidráulico ou motorizada.

Permite o fluxo em ambas as direções e por possuir dois anéis de vedação substituíveis não transfere carga de pressão para o corpo, quando nas posições totalmente aberta ou totalmente fechada.

Suas conexões são para instalação entre flanges normalizados conforme ANSI-B 16. 5 classe 150 lbf/poi2.

INSTALAÇÃO

São necessários cuidados especiais para estabelecer a correta distância entre os contra-flanges, seu alinhamento e paralelismo. Caso contrário, os esforços causados por estes efeitos podem causar danos à válvula e/ou a sua correta instalação.

Os parafusos ou prisioneiros a serem utilizados nos furos roscados da válvula não devem atingir o fundo destes furos. O comprimento excessivo destes parafusos ou prisioneiros ou o aperto superior ao indicado abaixo, podem causar danos ao corpo da válvula.

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Torque Nm	25	25	30	30	30	35	35	35	40	40	50	50	50	60

As válvulas podem ser instaladas em qualquer posição desejada, dependendo do atuador utilizado deverá ser observado alguma ancoragem ou suporte para não se transferir carga excessiva na estrutura da válvula.

Deve-se evitar esforços no corpo da válvula devido a falta de alinhamento da tubulação.

Ajustar a posição da válvula e fixar os parafusos nos furos roscados do corpo da válvula. Estes parafusos quando totalmente apertados não devem tocar o fundo destes furos. Fixar os demais parafusos.

OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

Nenhuma instrução especial é necessária para a operação destas válvulas, podendo elas serem abertas e fechadas lentamente ou rapidamente, evitando apenas que se aplique uma força excessiva para estas operações.

Para os casos em que a válvula for acionada por cilindro pneumático, recomenda-se um suprimento de ar de entre 6,0 e 7,0 Kgf/cm²., devendo este ar ser tratado através de uma unidade de preparação de ar.

Recomenda-se o aperto da prensa gaxeta caso ocorra vazamento neste ponto. A vida útil da gaxeta depende o número de acionamentos que a válvula será submetida.

Substituição da Gaxeta

- I. Despressurize a linha e abra a válvula.
- II. Retire os parafusos da prensa gaxeta, retire a gaxeta com cuidado para não danificar seu alojamento.
- III. Limpe cuidadosamente o alojamento da gaxeta.
- IV. Substitua utilizando uma gaxeta original do fabricante e de composição semelhante, considerando as condições de operação.
- V. Com a gaxeta devidamente alojada, apertar a prensa gaxeta, centralizando e mantendo-o paralelo ao corpo da válvula.
- VI. Operar a válvula lentamente certificando-se que não seja necessário esforço excessivo para esta manobra, caso contrário verificar a centralização do prensa gaxeta.
- VII. Pressurize a linha e certifique-se de que não haja vazamento.

Substituição do anéis de vedação:

- I. Despressurize a linha e remova a válvula da linha.
- II. Remova o acionador da válvula.
- III. Remova a prensa gaxeta.
- IV. Remova a gaxeta com cuidado para não danificá-la.
- V. Remova a guilhotina cuidadosamente.
- VI. Limpe o interior da válvula.
- VII. Remova o elemento de vedação e limpe seu alojamento.
- VIII. Substitua por um anel de vedação original do fabricante.
- IX. Remonte a válvula da maneira seguindo os passos contrários da desmontagem.

PRESSÃO DE SERVIÇO

Ø (pol)	2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
DN mm	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
CWP (bar)	10	10	10	10	10	10	10	7	7	5	4	4	4	4

CWP: Pressão de Trabalho para temperatura de 0 a 80°C.