

VÁLVULA GUILHOTINA FACA PASSANTE CURTA PARA PROCESSOS ABRASIVOS – SÉRIE 210**- CARACTERÍSTICAS GERAIS:**

Vedação Bidirecional, 100% estanque nas posições totalmente aberta e totalmente fechada, permitindo mínima descarga de material de processo durante as operações de abertura e fechamento. Opcionalmente poderá ser fornecida com tampa inferior dotada de conexões para drenagem dos resíduos operacionais.

Anéis sede de vedação intercambiáveis, confeccionados de elastômero com alma de aço de alta resistência a abrasão, dotados de flanges retentores de aço carbono que possibilitam o controle do aperto dos contra flanges e considerável aumento de sua vida útil.

- MATEIRAIS DE CONSTRUÇÃO:***Corpo Bipartido**

Aço carbono ASTM-A 36.

Aço inoxidável ASTM-A 240 TP 304 / 304L / 316 / 316L Ferro Fundido Nodular ASTM-A 536 65 45 – 12.

***Faca**

Aço inoxidável ASTM-A 240 TP 304 / 304L / 316 / 316L.

***Anel de Vedação**

Borracha Natural, EPDM, Neoprene, Hypalon, Viton, Poliuretano.

***Gaxetas**

Borracha Nitrílica, EPDM, Neopreme.

- APLICAÇÕES:

Polpas e lamas Abrasivas em geral. Ex: Polpas de Minérios, Papel e Celulose, Caulim, Areia, etc.

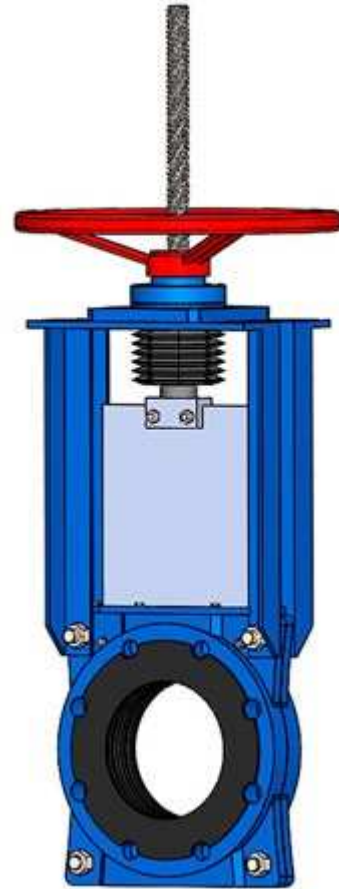
- ACIONAMENTOS:

Manual por volante fixo com haste ascendente com alívio de lorque para DN2" à 12"

Manual por Redutor de engrenagem com haste ascendente DN14" à 24"

Pneumático dupla ação - pode receber adaptação de volante para acionamento de emergência. Hidráulico dupla ação

Eletromecânico



PRESSÃO DE SERVIÇO

Ø (pol)	2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
Dn (mm)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
CWP (bar)	10	10	10	10	10	10	10	7	7	5	4	4	4	4

CWP: Pressão de trabalho para temperatura de 0° a 80° C.

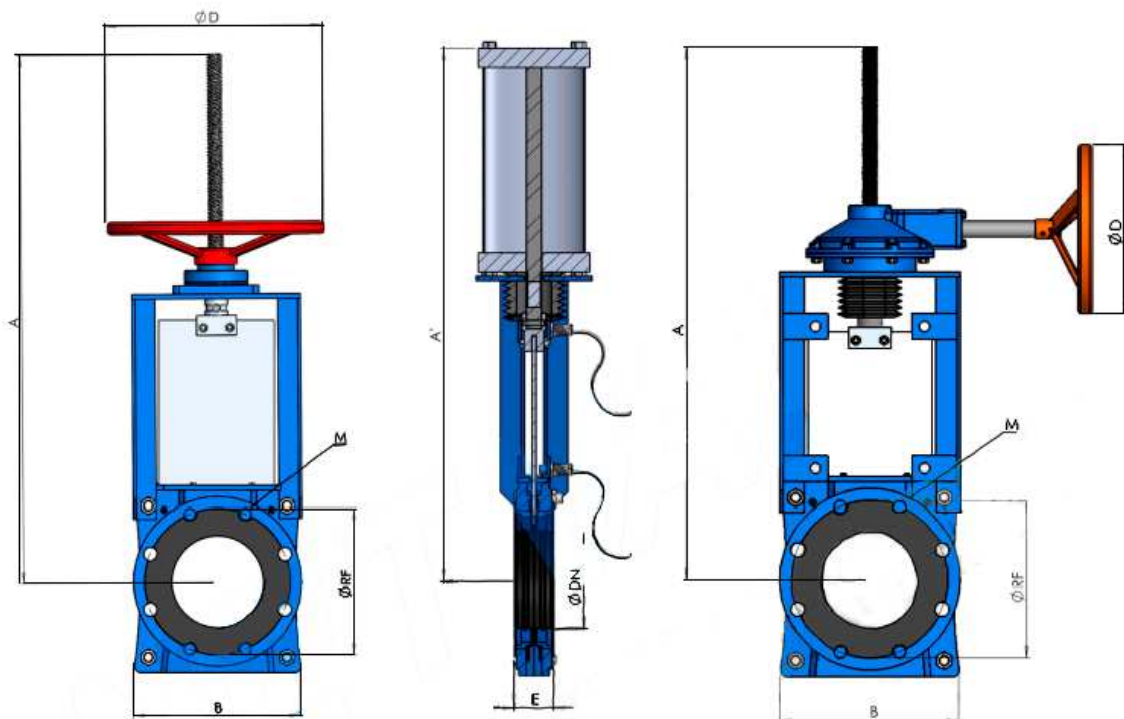


TABELA DE DIMENSÕES										
ANSI-B - 16.5			DIN 2632 - PN10							
Ø DN	M	RF	DN	M	RF	A	A'	B	D	E
2"	5/8"UNC	120.6	50	M16	125	486	540	248	270	51
2 1/2"	5/8"UNC	139.7	65	M16	145	525	580	248	270	51
3"	5/8"UNC	152.4	75	M16	160	567	627	248	270	56
4"	5/8"UNC	190.5	100	M16	180	621	667	260	270	56
5"	3/4" UNC	215.9	125	M16	210	685	730	260	270	64
6"	3/4"UNC	241.3	150	M20	240	748	803	305	360	64
8"	3/4"UNC	298.4	200	M20	295	887	939	395	360	76
10"	7/8"UNC	361.9	250	M20	350	1043	1115	410	440	76
12"	7/8"UNC	431.8	300	M20	400	1207	1273	450	440	82
14"	1"UNC	476.2	350	M20	460	1340	1369	430	300	82
16"	1"UNC	539.7	400	M24	515	1435	1500	470	300	96
18"	1 1/8"UNC	577.8	450	M24	585	1680	1728	545	400	96
20"	1 1/8"UNC	635	500	M24	620	1823	1878	590	400	120
24"	1 1/4"UNC	749	600	M27	725	2162	2216	690	400	120

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA VÁLVULA GUILHOTINA 210

Para a instalação e utilização das válvulas guilhotina BIDIRECIONAIS, recomendamos a leitura na íntegra deste manual de instruções.

ARMAZENAGEM

As válvulas guilhotina devem ser armazenadas em locais limpos e protegidos contra possíveis choques com outros materiais, para evitar danos na guilhotina (faca), elementos de vedação e sistemas de acionamento.

CARACTERÍSTICAS

As válvulas guilhotina BIDIRECIONAIS proporcionam uma excelente estanqueidade para fluidos com sólidos em suspensão e polpas abrasivas.

Especialmente desenhadas para linhas de condução de polpas abrasivas, pois possuem vedação através de anéis de elastômero com inserto metálico, intercambiáveis, em contato permanente com a faca.

Válvula para operação aberta ou fechada (ON / OFF) sem regulagem de fluxo.

Sua operação pode ser manual, através de volante, redutor de engrenagem, ou automática, através de cilindro pneumático, hidráulico ou motorizada.

Permite o fluxo em ambas as direções e por possuir dois anéis de vedação intercambiáveis de elastômero, não transfere carga de pressão para o corpo, quando nas posições totalmente aberta ou fechada.

Suas conexões são para instalação entre flanges normalizados conforme ANSI-B 16.5, classe 150 lbf/pof.

Opcionalmente poderá ser dotada de tampa inferior com duas conexões de dreno, para eliminação dos resíduos operacionais acumulados quando do fechamento da válvula.

INSTALAÇÃO

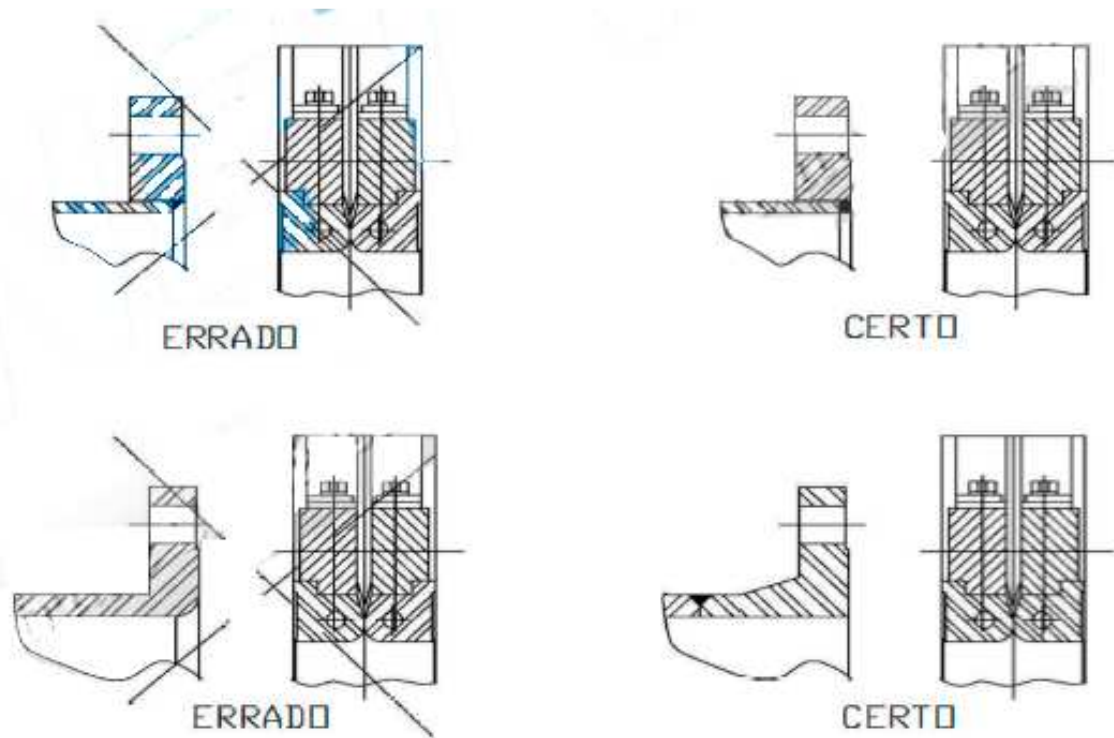
São necessários cuidados especiais para estabelecer a correta distância entre os contra-flanges, seu alinhamento e paralelismo. Caso contrário, os esforços causados por estes efeitos podem causar danos à válvula e/ou a sua correta instalação.

Os prisioneiros (jamais utilizar parafusos sextavados com porca) a serem utilizados nos furos roscados da válvula não devem atingir o fundo destes furos. O comprimento excessivo destes ou o aperto superior ao indicado abaixo, podem causar danos ao corpo da válvula e aos anéis de vedação intercambiáveis, com conseqüente aumento do torque de abertura e fechamento da válvula. Os contra flanges deverão ser acoplados a válvula simultaneamente a fim de se evitar a compressão desigual de cada lado da válvula, sendo que o aperto final das porcas deve ser de forma gradual e alternada (nunca apertar as porcas em seqüência).

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Torque Nm	25	25	30	30	30	35	35	35	40	40	50	50	50	60

Para o adequado funcionamento e vedação das Válvulas Guilhotina BIDIRECIONAIS os anéis de vedação intercambiáveis deverão estar uniformemente comprimidos pelos flanges da tubulação, devendo estes serem fixados e apertados com a válvula na posição totalmente aberta, evitando-se excessiva compressão dos anéis de vedação, que compromete a vida útil deles, além de aumentar demasiadamente o torque de abertura e fechamento. Assim sendo o correto é utilizar flanges com diâmetro interno igual ao diâmetro interno dos anéis de vedação. (ver figura abaixo).

A forma ideal de montagem desta válvula é na posição vertical, com o sistema de acionamento voltado para cima. Se eventualmente se fizer necessário uma montagem em outra posição, será necessária uma fixação externa, para se evitar possíveis empenamentos da estrutura da válvula ou da face, provocando danos as vedações.



OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

Esta válvula é especificada para operar totalmente aberta ou totalmente fechada, sistema ON / OFF. Por este motivo, não é recomendado operar a válvula com a faca em posições intermediárias.

Para os casos em que a válvula for acionada por cilindro pneumático, recomenda-se um suprimento de ar de entre 6,0 e 7,0 Kgf/cm²., devendo este ar ser tratado através de uma unidade de preparação de ar.

É recomendado drenar periodicamente os resíduos operacionais acumulados na parte inferior da válvula, evitando-se assim que o acúmulo de tais resíduos interfira no seu fechamento correto, ou mesmo que as conexões de drenagem permaneçam abertas ou interligadas através de mangueiras para o escoamento contínuo desses resíduos.

O sistema de vedação secundária é composto de perfil moldado de elastômero dinamicamente ajustável. Este sistema de vedação também é utilizado para a lubrificação da faca, utilizando-se lubrificantes ou graxas a base de silicone. Vedação substituível e lubrificação periódica através dos bicos de graxeiras.

Substituição a Vedação Secundária:

- i. Despressurize a linha e abra a válvula.
- ii. Retire os parafusos da tampa superior e remova o perfil moldado com cuidado para não danificar seu alojamento.
- iii. Limpe cuidadosamente o alojamento do perfil.
- iv. Substitua o perfil moldado por outro original do fabricante com a devida carga de lubrificação de suas cavidades embutidas.
- v. Com o perfil devidamente alojado e lubrificado, apertar a tampa superior centralizando e mantendo- o paralelo ao corpo da válvula.
- vi. Operar a válvula lentamente certificando-se que não seja necessário esforço excessivo para es1a manobra.
- vii. Pressurize a linha e certifique-se de que não haja vazamento.

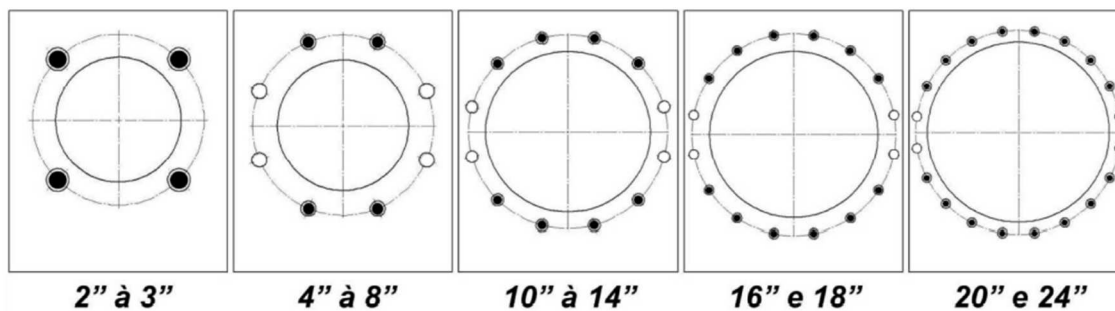
Substituição dos Anéis de Vedação:

- i. Despressurize a linha e afaste a válvula dos contra-flanges.
- ii. Remova os anéis os anéis de vedação e limpe seu alojamento.
- iii. Substitua por anéis de vedação originais do fabricante.

VÁLGULAS GUILHOTINA SÉRIE 210

TABELA DE FURAÇÃO E DE PRISONEIROS PARA FIXAÇÃO DOS CONTRA FLANGES

PURAÇÃO ANSI



DN	Qty	ANSI - 150
2''	8	5/8'' X 60mm
2.1/2''	8	5/8'' x 60mm
3''	8	5/8'' X 65mm
4''	8	5/8'' X 65mm
	4	5/8'' x 155mm
5''	8	3/4'' x 65mm
	4	3/4'' x 155mm
6''	8	3/4'' x 75mm
	4	3/4'' x 180mm
8''	8	3/4'' x 80mm
	4	3/4'' x 185mm
10''	16	7/8'' x 90mm
	4	7/8'' x 210mm
12''	16	7/8'' x 90mm
	4	7/8'' x 215mm
14''	16	1'' x 100mm
	4	1'' x 230mm
16''	24	1'' x 100mm
	4	1'' x 250mm
18''	24	1.1/8'' x 115mm
	4	1.1/8'' x 270mm
20''	32	1.18'' x 120mm
	4	1.1/8'' x 300mm
24''	32	1.1/4'' x 130mm
	4	1.1/4'' x 315mm