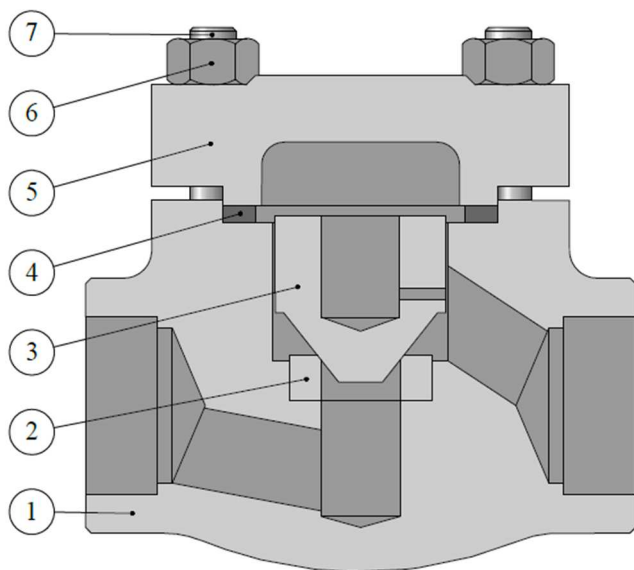


ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS PARA VÁLVULA RETENÇÃO PISTÃO FORJADA
TAMPA APARAFUSADA



Construção

- Conforme norma BS 5352.

Inspeção e Teste

- Conforme norma API 598.

Consultas e Pedidos

- Informar figura, diâmetro e coluna do material.

POS.	DESCRIÇÃO	MATERIAIS (Especificação ASTM exceto onde		
		A105/410	F304/304	F316/316
1	Corpo	A 105	A 182 Gr F304	A 182 Gr F316
2	Anel de Sede	AISI 410	N.A.	N.A.
3	Cone	AISI 410	AISI 304	AISI 316
4	Junta corpo/tampa 800#	Flex. 304/Grafoil	Flex. 304/Grafoil	Flex. 316/Grafoil
4	Junta corpo/tampa 1500#	RTJ - AÇO DOCE	RTJ - AISI 304	RTJ - AISI 316
5	Tampa	A 105	A 182 Gr F304	A 182 Gr F316
6	Porca corpo/tampa	A 194 Gr 2H	A 194 Gr 8	A 194 Gr 8M
7	Prisioneiro corpo/tampa	A 193 Gr B7	A 193 Gr B8	A 193 Gr B8M

VÁLVULA RETENÇÃO PISTÃO FORJADA CLASSE 800 PSI TAMPA APARAFUSADA

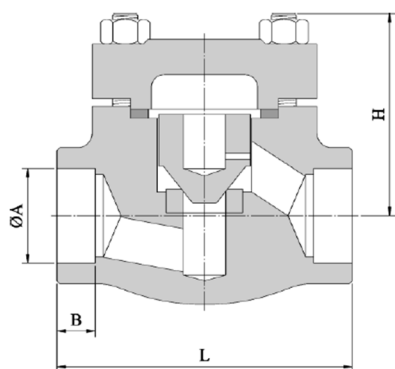


fig. RP30542

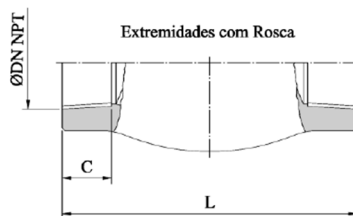


fig. RP30543

Ratings e Pressões de Teste ASTM A105

Temperatura °C	Pressões bar
Pressão de Teste Hidrostático do Corpo	206
Pressão de Teste Hidrostático da Sede	151
-30 a 38	138
50	137
75	135
100	133
125	132
150	130
175	129
200	128
225	125
250	122
275	116
300	110
325	103
350	97
375	89
400	81
425	71
450	59
454	55

DN pol.	A mm	B mm	C mm	L mm	H mm	PESO [Kg]	
						RP30542	RP30543
1/4	14.2	9.7	10	81	60	1.6	
3/8	17.6	9.7	10	81	60	1.6	
1/2	21.8	9.7	16	81	60	1.6	
3/4	27.2	12.7	16	84	65	2.2	
1	33.9	12.7	20	102	75	3.3	
1.1/4	42.7	12.7	22	121	110	6.0	
1.1/2	48.8	12.7	23	121	110	6.0	
2	61.2	15.8	23	134	124	8.0	

Face a Face

- Válvulas com extremidades com rosca e para solda de encaixe conforme fabricante.

Extremidades

- Solda de encaixe conforme norma ASME B16.11.

- Rosca NPT conforme norma ASME B1.20.1.