

MANÔMETRO STANDARD

UTILIZAÇÕES:

Recomendado para compressores de ar, equipamentos pneumáticos, linhas de ar, de gases, de líquidos e instalações em geral

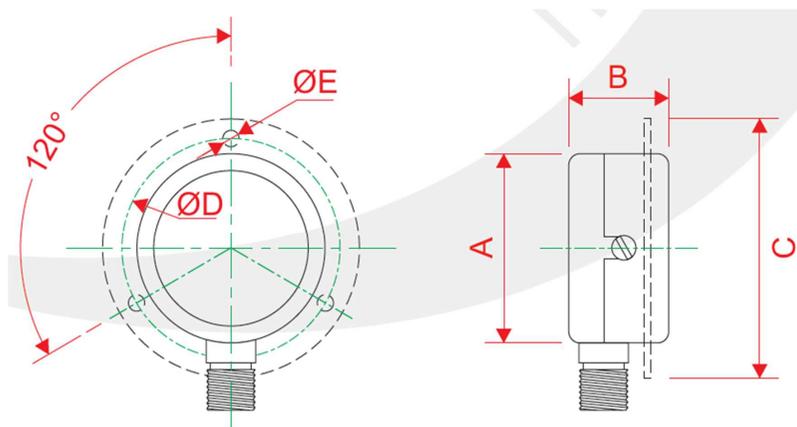
ESPECIFICAÇÕES:

- **Cabra:** chapa de aço estampado, pintura epoxy preto
- **Aro:** chapa de aço estampado, pintura epoxy preto
- **Flange:** dianteira ou traseira
- **Mostrador:** fundo branco e gravação preta
- **Ponteiro:** alumínio ou plástico balanceado
- **Visor:** em acrílico, opcional vidro de 2mm
- **Elemento Sensor:** tubo bourdon em latão acima de 100 kgf/cm² de aço inoxidável
- **Mecânico:** latão com ajuste.
- **Conexão:** inferior ou traseira concêntrica com rosca de 1/8" e 1/4" NPT ou BSP
- **Soquete:** latão
- **Precisão:** classe B = 3 / 2 / 3% do total da escala

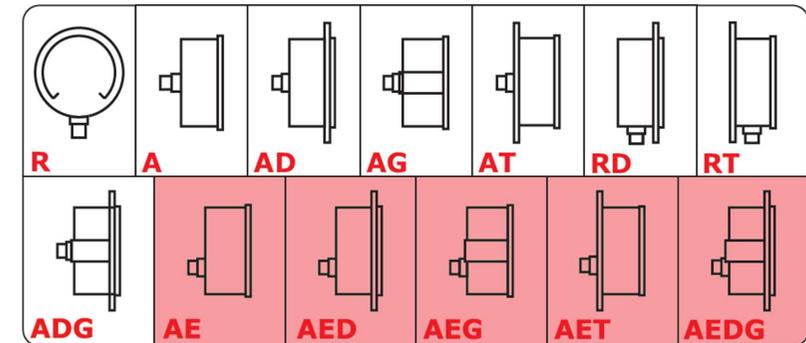
MODELOS FABRICADOS

- **M50** = Ø 50mm
- **M63** = Ø 63mm
- **M80** = Ø 80mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



EXECUÇÕES:



Modelo	Dimensões (mm)				
	A	B	C	D	E
M50	52,4	27,7	77,3	63,6	3,2
M63	61,5	29,8	82,4	72,8	3,6
M80	79,7	31,5	116,8	99	4

- R) Reto
- A) Angular
- AD) Angular com flange dianteira
- AG) Angular com garra
- AT) Angular com flange traseira
- RD) Reto com flange dianteira
- RT) Reto com flange traseira
- ADG) Angular com flange dianteira e garra
- AE) Angular excêntrico
- AED) Angular excêntrico com flange dianteira
- AEG) Angular excêntrico com garra
- AET) Angular excêntrico com flange traseira
- AEDG) Angular excêntrico com flange dianteira e garra