

## MANÔMETROS INDUSTRIAIS

### UTILIZAÇÕES:

Manômetros de construção robusta aplicados em equipamentos industriais.

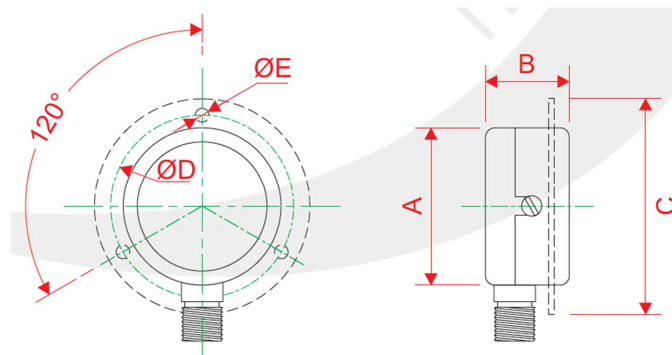
### ESPECIFICAÇÕES:

- **Caixa:** chapa de aço estampado, pintura epoxy preto. Opcional: aço inox para  $\phi 200$ , 250 e 300mm.
- **Aro:** chapa de aço estampado, pintura epoxy preto. Opcional: Aço inox para  $\phi 200$ , 250 e 300mm.
- **Flange:** dianteira ou traseira.
- **Mostrador:** fundo branco e gravação preta.
- **Ponteiro:** alumínio, balanceado.
- **Visor:** vidro plano de 3mm.
- **Elemento sensor:** tubo bourdon em latão acima de 100 kgf/cm<sup>2</sup> de aço inoxidável.
- **Mecanismo:** latão.
- **Conexão:** inferior ou traseira concêntrica com rosca de 1/4", 3/8" e 1/2" NPT ou BSP.
- **Soquete:** latão.
- **Precisão:** classe B = 3 / 2 / 3% do total de escala.

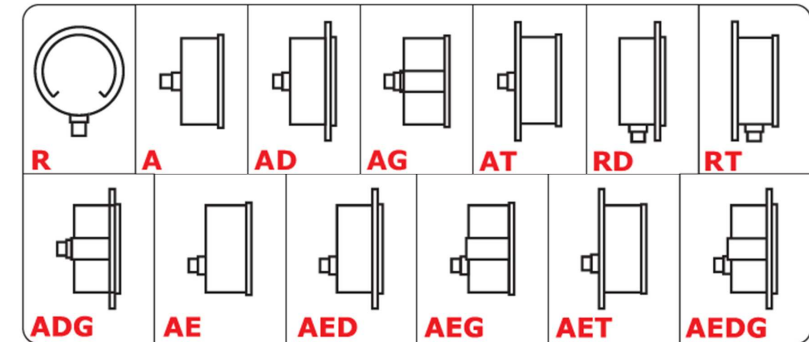
### MODELOS FABRICADOS

- **M10** =  $\phi$  100mm
- **M15** =  $\phi$  150mm
- **M20** =  $\phi$  200mm
- **M25** =  $\phi$  250mm
- **M30** =  $\phi$  300mm

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



### EXECUÇÕES:



Modelo	Dimensões (mm)				
	A	B	C	D	E
M10	99,5	45	133	118	5
M15	149	46	194,5	172	5
M20	195	47	257	225	6,5
M25	148	46	302	267,5	6,5
M30	300	47	360	324,5	6,5

**R)** Reto

**A)** Angular

**AD)** Angular com flange dianteira

**AG)** Angular com garra

**AT)** Angular com flange traseira

**RD)** Reto com flange dianteira

**AET)** Angular excêntrico com flange traseira

**AEDG)** Angular excêntrico com flange dianteira e garra

**RT)** Reto com flange traseira

**ADG)** Angular com flange dianteira e garra

**AE)** Angular excêntrico

**AED)** Angular excêntrico com flange dianteira

**AEG)** Angular excêntrico com garra