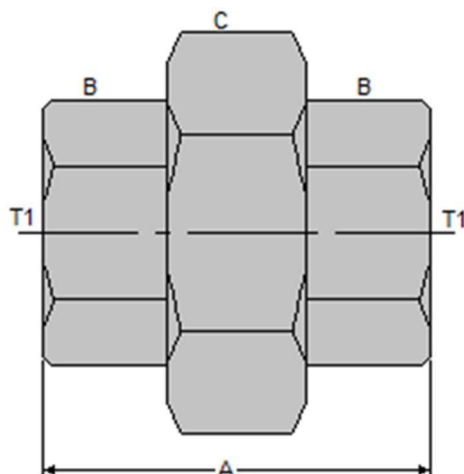


UNIÃO DESMONTÁVEL



CÓDIGO	ROSCA NPT/NPTF T1	LATÃO					AÇO INOXIDÁVEL				
		A	B	C (Sext.)		PMTA	A	B	C (Sext.)		PMTA
		(mm)	(mm)	(mm)	(pol)	(psig)	(mm)	(mm)	(mm)	(pol)	(psig)
104--02	1/8 - 27	37,50	17,50	27,00	1.1/16	4000	37,50	17,50	27,00	1.1/16	6400
104--04	1/4 - 18	37,50	17,50	27,00	1.1/16	4300	37,50	17,50	27,00	1.1/16	6600
104--06	3/8 - 18	41,50	22,20	33,30	1.5/16	3500	41,50	22,20	33,30	1.5/16	5300
104--08	1/2 - 14	46,00	27,00	39,70	1.9/16	3600	46,00	27,00	41,30	1.5/8	5200
104--12	3/4 - 14	--	--	--	--	3000,00	53,00	34,90	47,60	1.7/8	4300
104--16	1 - 11 1/2	--	--	--	--	3100,00	59,00	41,30	57,10	2.1/4	4500

CONEXÕES E ADAPTADORES PARA USO GERAL

Conexões e adaptadores para uso geral na indústria, usados para interligar outras peças de nossa linha ou junções puramente rosqueadas, sendo fáceis de instalar, compactas e resistentes.

Fabricadas em aço inoxidável AISI 316 ou latão, com uma ampla variedade de combinações possíveis, permitem qualquer ligação com conexões não standard em sistemas tubulares, hidráulicos e pneumáticos.

As conexões retas são produzidas a partir de barras maciças de alta qualidade para apresentarem maior resistência. Os tees, cotovelos e cruzetas fornecidos em latão forjado, garantem superior resistência e segurança contragolpes, choques mecânicos e vibrações, 80% mais do que os fundidos. As conexões forjadas permitem o uso de chaves de aperto comuns. Os bicos de mangueira podem conectar mangueiras de plástico ou borracha. As conexões da linha Adaptado® estão disponíveis com extremidades rosçadas de 1/16" a 1" NPT/NPTF.

MATERIAIS DE FABRICAÇÃO

As conexões Adaptado® estão disponíveis em latão, aço inoxidável e aço carbono sob consulta. Todas as conexões com perfis retos são usinadas a partir de barras trefiladas. Perfis angulares

tais como tees, cotovelos e cruzetas, a partir de corpos forjados. Os materiais para sua fabricação estão a seguir apresentados.

LATÃO

- Perfis angulares: Latão forjado ASTM B-283 C37700 (SAE CA377).
- Perfis retos: Barras trefiladas de latão com alívio de tensões internas ASTM B-16 C36000 (SAE CA360).

AÇO INOXIDÁVEL

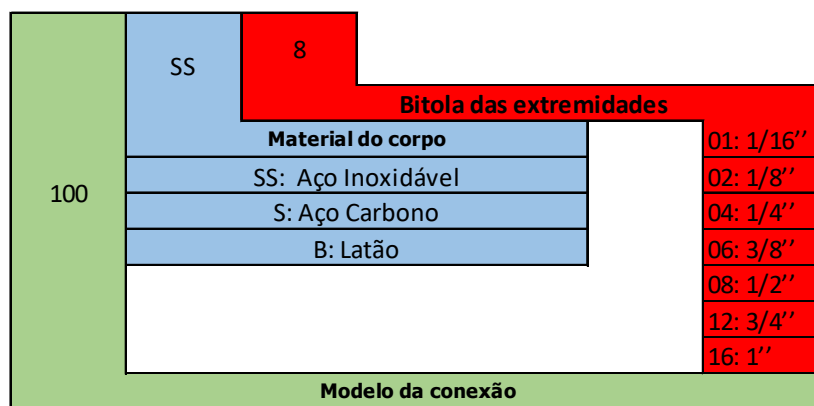
- Perfis angulares: Aço inoxidável forjado ASTM A-182 GRF 316.
- Perfis retos: Barras de aço inoxidável ASTM A-276 TP316.

AÇO CARBONO (SOB CONSULTA)

- Perfis angulares: Barras de aço baixo carbono ASTM A-576 GR 12L14.
- Perfis retos: Barras de aço baixo carbono ASTM A-576 GR12L14.

CODIFICAÇÃO

Para pedir conexões Adaptado®, especifique o seu código completo de acordo com as extremidades indicadas, medida e material. Ex. 100SS08



ROSCAS – NORMAS

- Conexões em latão e aço carbono são fabricadas com roscas NPTF (National Standard Pipe Taper Fuel and Oil) em conformidade com SAE J476a (ASME B1.20.3).
- Conexões roscadas em aço inoxidável são fornecidas com roscas NPT em conformidade com ASME B1.20.1.

Outros tipos de extremidades rosqueadas podem ser disponibilizadas sem qualquer limitação, sob consulta prévia.

VEDANTES PARA ROSCAS

É recomendado a utilização de vedante adicional tal como fita ou composto vedante equivalente para roscas cônicas, pois além de ajudarem na vedação, agem também como lubrificantes e evitam travamentos durante a montagem. Na utilização de fita de PTFE, o procedimento é o seguinte:

1. Utilizar fita de PTFE com largura de 1/4" em roscas macho de 1/8", 1/4" e 3/8" e fita com largura de 1/2" em roscas macho de 1/2" ou superior. Utilizar somente em roscas macho NPT/NPTF e ISO. Não aplicar em roscas paralelas e extremidades de tubo.
2. As roscas macho e fêmea devem estar totalmente isentas de qualquer impureza, fitas ou composto vedante anteriormente aplicado.
3. Aplicar a fita na direção da espiral da rosca macho iniciando pelo primeiro filete. A fita não deve ser aplicada antes do primeiro filete sob risco de desprender-se da rosca e contaminar o sistema.
4. Tomando o devido cuidado para não danificar a fita, envolver suavemente a rosca com duas voltas até o seu final. Cortar a fita e pressioná-la contra a rosca para sua fixação.

DIMENSÕES

As dimensões em milímetros servem apenas como referência e estão sujeitas a modificações sem prévio aviso. Selecione um código para pedido.

VERSATILIDADE

As conexões produzidas pela Detroit estão disponíveis em uma ampla e variada combinação de tipos e configurações, NPS (tamanho nominal do tubo/bitola) de 1/16" a 1", para melhor atender as exigências de projeto, tanto em instrumentação e laboratórios como em plataformas de petróleo, petroquímicas, siderúrgicas, fábricas de papel e celulose e aplicações diversas na indústria, onde operação e vedação segura sejam condições vitais.