

VÁLVULA PARA POLPA DE MINÉRIO PARA SERVIÇOS PESADOS – SÉRIE 2100

Sede de elastômero projetada para proporcionar o máximo desempenho, substituíveis sem necessidade de desmontagem da válvula e moldadas com anel de reforço integral totalmente encapsulado.

Válvula 100% estanque, eliminando turbulência sendo que o fluxo de polpa não tem contato com as partes metálicas.

Faca completamente recolhida quando na posição totalmente aberta.

100% testadas na fábrica quanto a estanqueidade. Vedação bidirecional.



Tipos de Acionamento



Volante



Redutor de Engrenagem

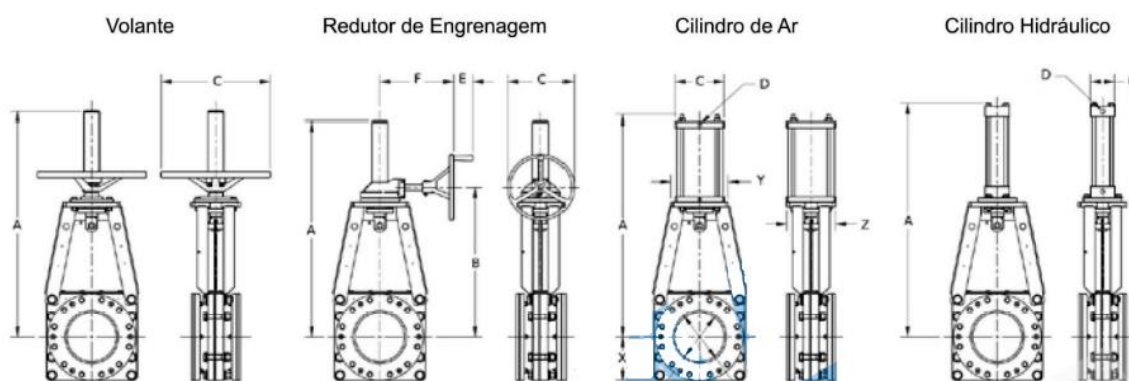


Pneumático



Hidráulico

DIMENSÕES



Dimensões (mm), Pesos (kg).

Tamanho da Válvula													
DN	POL	ØH	J	ØL	W	W*	X	Y	Z	A	C	Peso	
75	3	61	226	71	175	149	113	203	193	591	406	37.6	
100	4	85	279	99	175	149	140	216	184	634	406	47.2	
150	6	137	330	148	178	152	165	216	203	720	406	54.0	
200	8	175	387	197	184	159	194	216	228	862	508	97.1	
250	10	230	421	249	226	200	210	267	228	1048	508	113	
300	12	273	533	292	257	232	267	324	324	-	-	-	
350	14	318	578	337	257	232	289	324	323	-	-	-	
400	16	356	616	375	279	248	308	375	374	-	-	-	
450	18	378	673	425	311	273	337	375	374	-	-	-	
500	20	395	721	470	359	321	360	432	432	-	-	-	
600	24	538	859	584	372	334	429	483	482	-	-	-	

Tamanho da Válvula		Redutor de Engrenagem						Cilindro de Ar				Cilindro Hidráulico			
DN	POL	A	B	C	E	F	Peso	A	C	D	Peso	A	C	D	Peso
75	3	565	380	305	89	342	59.9	491	140	0.38"-18	33.8	535	76.2	8	35
100	4	608	400	305	89	342	69.4	565	165	0.38"-18	45.8	597	76.2	8	45
150	6	694	486	305	89	342	76.7	721	229	0.38"-18	65.8	756	88.9	8	56
200	8	833	596	305	89	342	112	847	229	0.38"-18	107	872	88.9	8	91
250	10	1003	699	305	89	342	147	1033	229	0.38"-18	146	1083	114	12	142
300	12	1163	788	610	-	423	215	1198	325	0.50"-14	228	1233	127	12	202
350	14	1237	862	610	-	423	246	1316	325	0.50"-14	259	1351	127	12	255
400	16	1403	1006	610	-	489	366	1485	376	0.75"-14	486	1497	127	12	3425
450	18	1574	1060	610	-	489	434	1572	376	0.75"-14	556	1604	165	12	441
500	20	1660	1146	610	-	489	538	1717	432	0.75"-14	664	1740	165	12	551
600	24	1980	1354	610	-	489	704	2073	483	0.75"-14	874	2106	191	16	768

**face a face, incluindo retentor do selo, adicione ¼" a ½" para facilitar a instalação.

**face a face sem retentor flanges, adicione ¼" a ¾" para facilitar a instalação.

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA VÁLVULA GUILHOTINA 2100

Para a instalação e utilização das válvulas guilhotina Série 2100, recomendamos a leitura na íntegra deste manual de instruções.

ARMAZENAGEM

As válvulas guilhotina devem ser armazenadas em locais limpos e protegidos contra possíveis choques com outros materiais, para evitar danos na guilhotina (faca), elementos de vedação e sistemas de acionamento.

CARACTERÍSTICAS

As válvulas guilhotina Série 2100 proporcionam uma excelente estanqueidade para fluidos com sólidos em suspensão e polpas abrasivas e não possuem gaxeta. A vedação completa é feita pelos anéis sede de elastômero com alma de aço que são intercambiáveis. A Faca da válvula desliza entre as sedes obstruindo ou liberando o fluxo, devendo operar (ON-OFF), durante os ciclos de abertura e fechamento ocorre purga de material do processo, prevenindo assim a concentração de sólidos entre as sedes. Os resíduos desta purga serão lançados na atmosfera, com opção de fornecimento de tampas ou caixa de drenagem para contenção dos resíduos operacionais.

Sua operação pode ser manual, através de volante, redutor de engrenagem, ou automática, através de cilindro pneumático, hidráulico ou motorizada.

Permite o fluxo em ambas as direções e por possuir dois anéis de vedação intercambiáveis de elastômero, não transfere carga de pressão para o corpo, quando nas posições totalmente aberta ou fechada.

Suas conexões são flangeadas conforme ANSI-B 16.5, classe 150 lbf/pd.

Opcionalmente a válvula poderá ser dotada de tampa inferior com conexões de dreno, para eliminação dos resíduos operacionais acumulados quando do fechamento da válvula, pois na execução Standard os resíduos são lançados na atmosfera.

INSTALAÇÃO

São necessários cuidados especiais para estabelecer a correta distância entre os contra-flanges, seu alinhamento e paralelismo. Caso contrário, os esforços causados por estes efeitos podem causar danos à válvula e/ou a sua correta instalação. Os contra flanges deverão ser acoplados a válvula simultaneamente a fim de se evitar a compressão desigual de cada lado da válvula, sendo que o aperto final das porcas devem ser de forma gradual e alternada (nunca apertar

as porcas em sequência). Utilizar flanges do tipo face ranhurada para assegurar uma melhor vedação entre os flanges da tubulação e os flanges de retenção da válvula.

TABELA DE APERTO RECOMENDADO

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Torque (Nm)	30	30	40	50	50	90	90	150	150	200	200	300	300	400

Para o adequado funcionamento e vedação das Válvulas Guilhotina **Série 2100** os anéis de vedação intercambiáveis deverão estar uniformemente comprimidos pelos flanges da tubulação, devendo estes serem fixados e apertados com a válvula na posição totalmente aberta, evitando-se excessiva compressão dos anéis de vedação, que compromete a vida útil deles, além de aumentar demasiadamente o torque de abertura e fechamento. Assim sendo o correto é utilizar flanges com diâmetro.

A forma ideal de montagem desta válvula é na posição vertical, com o sistema de acionamento voltado para cima. Se eventualmente se fizer necessário uma montagem em outra posição, será necessário uma fixação externa, para se evitar possíveis empenamentos da estrutura da válvula ou da faca, provocando danos as vedações.

TABELA DE DIMENSÕES DOS PARAFUSOS

Diâmetro Válvula	Tamanho Parafuso	Número de Parafusos	Comprimento dos parafusos com Flange de Renteção
3"	5/8" - 11	8	2.1/2"
4"	5/8" - 11	16	2.1/2"
6"	3/4" - 10	16	2.1/2"
8"	3/4" - 10	16	2.3/4"
10"	7/8" - 9	24	3"
12"	7/8" - 9	24	4"
14"	1" - 8	24	4.1/4"
16"	1" - 8	32	4.3/4"
18"	1.1/8" - 7	32	5.1/2"
20"	1.1/8" - 7	40	5.1/2"
24"	1.1/4" - 7	40	6"

OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

Esta válvula é especificada para operar totalmente aberta ou totalmente fechada, sistema ON / OFF. Por este motivo, não é recomendado operar a válvula com a faca em posições intermediárias.

Para os casos em que a válvula for acionada por cilindro pneumático, recomenda-se um suprimento de ar de entre 6,0 e 7,0 Kgf/cm²., devendo este ar ser tratado através de uma unidade de preparação de ar.

É recomendado drenar periodicamente os resíduos operacionais acumulados na parte inferior da válvula, evitando-se assim que o acúmulo de tais resíduos interfiram no seu fechamento correto, ou mesmo que as conexões de drenagem permaneçam abertas ou interligadas através de mangueiras para o escoamento contínuo desses resíduos.

Recomenda-se lubrificar periodicamente utilizando-se lubrificantes a base de silicone nas conexões existentes no corpo da válvula. A periodicidade desta lubrificação dependerá da frequência de acionamentos.

Substituição dos Anéis de Vedação.

- Certifique-se que a válvula se encontra na posição aberta
- Remova os parafusos de fixação do flange de retenção
- Remova os flanges de retenção, se necessário com o auxílio de chave de fenda para desgrudar o flange da sede.
- Limpe e inspecione o corpo da válvula removendo o atuador e suporte para posteriormente retirar a faca
- Afrouxe os parafusos de fechamento do corpo e realinhe as réguas espaçadoras
- Após o realinhamento das réguas espaçadoras alinhe os diâmetros internos dos corpos
- Aperte os parafusos de fechamento do corpo juntamente com o suporte do atuador
- Aplique lubrificante na ponta das sedes e no diâmetro externo delas.
- Inspeção e faca e caso não haja desgaste excessivo, limpe-a e ajustando-a com diferença do centro acima de 1 /16"
- Conecte a Faca ao Atuador
- Preencha as cavidades de graxa a base de silicone
- Aperte os flanges de retenção através dos parafusos de aperto
- Instale o Atuador e atue a Válvula nas posições aberto x fechada