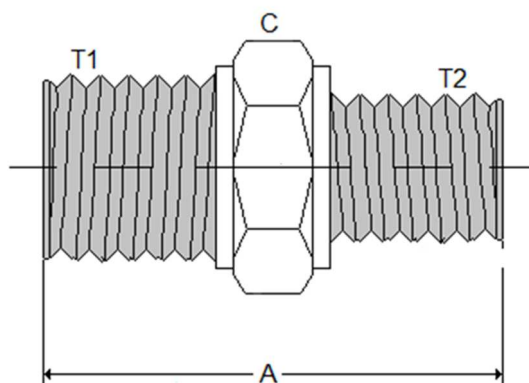


## NIPLE REDUTOR



### Niple Sextavado

CÓDIGO	ROSCA NPT/NPTF T1	ROSCA NPT/NPTF T1	LATÃO					AÇO INOXIDÁVEL				
			A (mm)	C (Sext.)		Orifício (mm)	PMTA (mm)	A (mm)	C (Sext.)		Orifício (mm)	PMTA (psig)
				(mm)	(pol)				(mm)	(pol)		
123--0402	1/4-18	1/8-27	30,20	14,30	9/16	4,8	4100,00	30,20	14,3	4/7	4 4/5	7500
123--0602	3/8-18	1/8-27	31,00	17,50	11/16	4,8	4000,00	31,00	19,0	3/4	4,8	7200
123--0604	3/8-18	1/4-18	35,80	17,50	11/16	7,1	4000,00	35,80	17,5	11/16	7,1	7200
123--0802	1/2-14	1/8-27	36,30	22,20	7/8	4,8	3900,00	36,30	22,2	7/8	4,8	6600
123--0804	1/2-14	1/4-18	41,10	22,20	0,88	7,10	3900,00	41,10	22,2	7/8	7,1	6600
123--0806	1/2-14	3/8-18	41,10	22,20	0,88	10,30	3900,00	41,10	22,2	7/8	10,3	6600
123--1204	3/4-14	1/4-18	--	--	--	--	--	45,10	28,6	1.1/8	7	6400
123--1206	3/4-14	3/8-18	42,30	27,00	1.1/16	10,3	3800,00	42,30	27,0	1.1/16	10,3	6400
123--1208	3/4-14	1/2-14	47,00	27,00	1.1/16	13,5	3800,00	49,80	28,6	1.1/8	13,5	6400
123--1604	1-11 1/2	1/4-18	--	--	--	--	--	47,70	34,9	1.3/8	7,0	4600
123--1608	1-11 1/2	1/2-14	--	--	--	--	--	52,50	34,9	1.3/8	13,5	4600
123--1612	1-11 1/2	3/4-14	52,00	34,90	1.3/8	18,30	2700,00	52,50	34,9	1.3/8	18,3	4600

## CONEXÕES E ADAPTADORES PARA USO GERAL

Conexões e adaptadores para uso geral na indústria, usados para interligar outras peças de nossa linha ou junções puramente rosqueadas, sendo fáceis de instalar, compactas e resistentes.

Fabricadas em aço inoxidável AISI 316 ou latão, com uma ampla variedade de combinações possíveis, permitem qualquer ligação com conexões não standard em sistemas tubulares, hidráulicos e pneumáticos.

As conexões retas são produzidas a partir de barras maciças de alta qualidade para apresentarem maior resistência. Os tees, cotovelos e cruzetas fornecidos em latão forjado, garantem superior resistência e segurança contragolpes, choques mecânicos e vibrações, 80% mais do que os fundidos. As conexões forjadas permitem o uso de chaves de aperto comuns. Os bicos de mangueira podem conectar mangueiras de plástico ou borracha. As conexões da linha Adaptado® estão disponíveis com extremidades rosçadas de 1/16" a 1" NPT/NPTF.

### MATERIAIS DE FABRICAÇÃO

As conexões Adaptado® estão disponíveis em latão, aço inoxidável e aço carbono sob consulta. Todas as conexões com perfis retos são usinadas a partir de barras trefiladas. Perfis angulares tais como tees, cotovelos e cruzetas, a partir de corpos forjados. Os materiais para sua fabricação estão a seguir apresentados.

### LATÃO

- Perfis angulares: Latão forjado ASTM B-283 C37700 (SAE CA377).
- Perfis retos: Barras trefiladas de latão com alívio de tensões internas ASTM B-16 C36000 (SAE CA360).

### AÇO INOXIDÁVEL

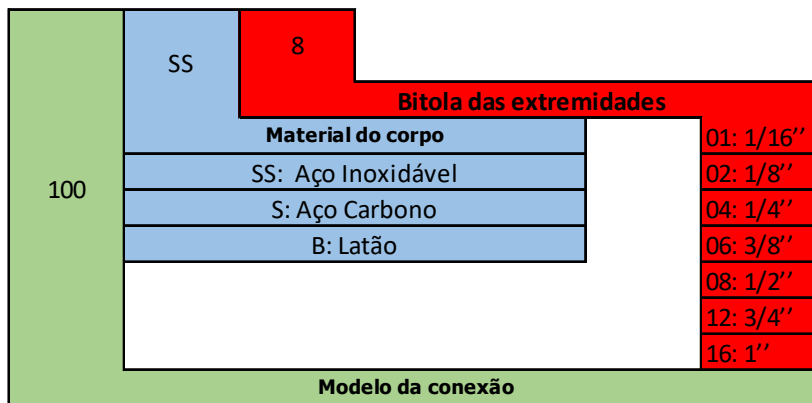
- Perfis angulares: Aço inoxidável forjado ASTM A-182 GRF 316.
- Perfis retos: Barras de aço inoxidável ASTM A-276 TP316.

### AÇO CARBONO (SOB CONSULTA)

- Perfis angulares: Barras de aço baixo carbono ASTM A-576 GR 12L14.
- Perfis retos: Barras de aço baixo carbono ASTM A-576 GR12L14.

### CODIFICAÇÃO

Para pedir conexões Adaptado®, especifique o seu código completo de acordo com as extremidades indicadas, medida e material. Ex. 100SS08



### ROSCAS – NORMAS

- Conexões em latão e aço carbono são fabricadas com roscas NPTF (National Standard Pipe Taper Fuel and Oil) em conformidade com SAE J476a (ASME B1.20.3).
- Conexões rosçadas em aço inoxidável são fornecidas com roscas NPT em conformidade com ASME B1.20.1.

Outros tipos de extremidades rosqueadas podem ser disponibilizadas sem qualquer limitação, sob consulta prévia.

### **VEDANTES PARA ROSCAS**

É recomendado a utilização de vedante adicional tal como fita ou composto vedante equivalente para roscas cônicas, pois além de ajudarem na vedação, agem também como lubrificantes e evitam travamentos durante a montagem. Na utilização de fita de PTFE, o procedimento é o seguinte:

1. Utilizar fita de PTFE com largura de 1/4" em roscas macho de 1/8", 1/4" e 3/8" e fita com largura de 1/2" em roscas macho de 1/2" ou superior. Utilizar somente em roscas macho NPT/NPTF e ISO. Não aplicar em roscas paralelas e extremidades de tubo.
2. As roscas macho e fêmea devem estar totalmente isentas de qualquer impureza, fitas ou composto vedante anteriormente aplicado.
3. Aplicar a fita na direção da espiral da rosca macho iniciando pelo primeiro filete. A fita não deve ser aplicada antes do primeiro filete sob risco de desprender-se da rosca e contaminar o sistema.
4. Tomando o devido cuidado para não danificar a fita, envolver suavemente a rosca com duas voltas até o seu final. Cortar a fita e pressioná-la contra a rosca para sua fixação.

### **DIMENSÕES**

As dimensões em milímetros servem apenas como referência e estão sujeitas a modificações sem prévio aviso. Selecione um código para pedido.

### **VERSATILIDADE**

As conexões produzidas pela Detroit estão disponíveis em uma ampla e variada combinação de tipos e configurações, NPS (tamanho nominal do tubo/bitola) de 1/16" a 1", para melhor atender as exigências de projeto, tanto em instrumentação e laboratórios como em plataformas de petróleo, petroquímicas, siderúrgicas, fábricas de papel e celulose e aplicações diversas na indústria, onde operação e vedação segura sejam condições vitais.