

Meia Luva Roscado

Aplicações

As conexões classe 3000 e 6000 libras são aplicadas para a condução de água, gás, vapor, óleo e outras aplicações hidráulicas em geral. Podem ser usadas também para fins estruturais.

Inspeção

As conexões são inspecionadas de modo a garantir as especificações da norma ASME B16.11.

Marcas

As conexões, quando as dimensões permitem, são gravadas com a marca ou com a identificação do diâmetro nominal.

Material

As conexões são produzidas de modo a garantir as especificações da norma ASTM A 182.

Normas de fabricação

As conexões são produzidas em conformidade com as especificações da norma ASME B16.11.

Notas

A Valmec reserva-se ao direito de introduzir nas suas linhas de produtos as alterações que julgar adequadas. Os pesos (kg) constantes nesta lista de preços estão sujeitos a alterações sem prévio aviso. Para sua segurança, exija que as conexões adquiridas estejam em conformidade com as normas citadas e que sejam realizados testes de estanqueidade antes da utilização definitiva das redes instaladas.

Proteção superficial

Óleo anticorrosivo

Solda

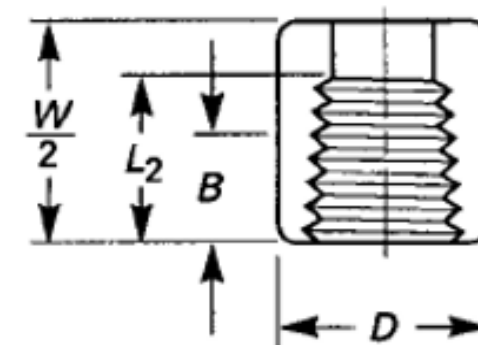
As conexões para aplicação com Solda são produzidas em conformidade com as especificações da norma ASME B16.11.

CONEXÕES DE AÇO FORJADO TIPO ROSCADO

| Ø NOMINAL (POL) | MEIA LUVA | | DIÂMETRO EXTERNO | | MÍNIMA ESPESSURA DA PAREDE | | COMPRIMENTO MÍNIMO DA ROSCA | |
|-----------------------|--------------|-------|---------------------|-------|-------------------------------|-------|--------------------------------|------|
| | W | | D | | G | | B | L |
| | 3000# | 6000# | 3000# | 6000# | 3000# | 6000# | | |
| 1/8" | 16 | 16 | 16 | 22 | 4,8 | - | 6,4 | 6,7 |
| 1/4" | 17,5 | 17,5 | 19 | 25 | 4,8 | 6,4 | 8,1 | 10,2 |
| 3/8" | 19 | 19 | 22 | 32 | 4,8 | 6,4 | 9,1 | 10,4 |
| 1/2" | 24 | 24 | 28 | 38 | 6,4 | 7,9 | 10,9 | 13,6 |
| 3/4" | 25,5 | 25,5 | 35 | 44 | 6,4 | 7,9 | 12,7 | 13,9 |
| 1" | 30 | 30 | 44 | 57 | 9,7 | 11,2 | 14,7 | 17,3 |
| 1.1/4" | 33,5 | 33,5 | 57 | 64 | 9,7 | 11,2 | 17 | 18 |
| 1.1/2" | 39,5 | 39,5 | 64 | 76 | 11,2 | 12,7 | 17,8 | 18,4 |
| 2" | 43 | 43 | 76 | 92 | 12,7 | 15,7 | 19 | 19,2 |
| 2.1/2" | 46 | 46 | 92 | 108 | 15,7 | 19,0 | 23,6 | 28,9 |
| 3" | 54 | 54 | 108 | 127 | 19,0 | 22,4 | 25,9 | 30,5 |
| 4" | 60,5 | 60,5 | 140 | 159 | 22,4 | 28,4 | 27,7 | 33 |

1 - Todas as dimensões em milímetros;

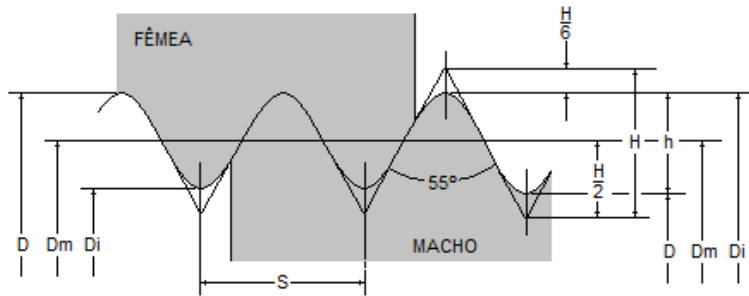
2 - A cota "B" é o comprimento da rosca com filetes perfeitos e a cota "L" é o comprimento total da rosca.



ROSCA INGLESA – BSP

(BRITISH STANDARD PIPE THREAD)

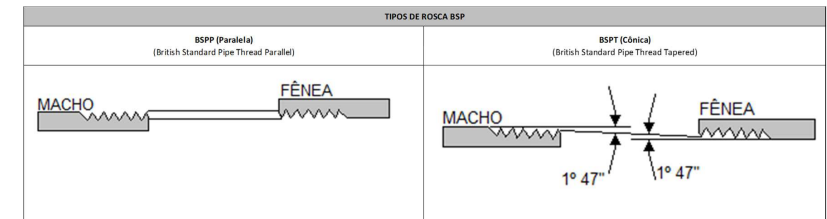
B.S. n.º 21 - 1957
WHITWORTH=55°



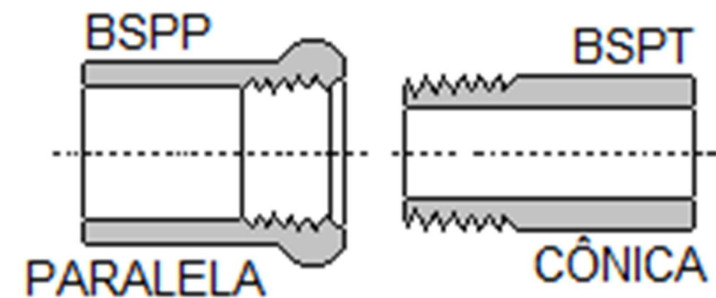
| n = n.º de fios p/polegada | | h = 0,64033 S | |
|----------------------------|-------|---------------|-------|
| s = 25,4/n | | di = d-2h | |
| H = 0,96049 S | | dm = d - h | |
| n | s | h | r |
| 28 | 0,907 | 0,581 | 0,125 |
| 19 | 1,337 | 0,856 | 0,184 |
| 14 | 1,814 | 1,162 | 0,249 |
| 11 | 2,309 | 1,479 | 0,317 |
| 10 | 2,54 | 1,626 | 0,349 |
| 8 | 3,175 | 2,033 | 0,436 |

| DIMENSÕES | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| NOMINAL | 1/8" | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1.1/4" | 1.1/2" | 2" | 2.1/2" | 3" | 4" | 5" | 6" |
| d D | 9,728 | 13,157 | 16,662 | 20,955 | 26,441 | 33,249 | 41,91 | 47,803 | 59,614 | 75,184 | 87,884 | 113,03 | 138,43 | 163,83 |
| n | 28 | 19 | 19 | 14 | 14 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| dm = Dm | 9,147 | 12,301 | 15,806 | 19,793 | 25,279 | 31,77 | 40,431 | 46,324 | 58,135 | 73,705 | 86,405 | 111,55 | 136,95 | 162,35 |
| di Di | 8,566 | 11,445 | 14,95 | 18,631 | 24,117 | 30,291 | 38,952 | 44,845 | 56,656 | 72,226 | 84,926 | 110,07 | 135,47 | 160,87 |

Dimensões em milímetros.



Pode-se rosquear o Macho BSPT na Fêmea BSPP, entretanto, recomenda-se o uso de vedante (ex.: fita ptfé) em todas as combinações da rosca BSP.



COMPOSIÇÃO QUÍMICA - PERCENTAGEM MÁXIMA

| Forjados | COMPOSIÇÃO QUÍMICA - PERCENTAGEM MÁXIMA | | | | | |
|-------------------|---|-------------|--------------|--------------|----------------|-------------------|
| ASTM | Carbono C | Cromo Cr | Enxofre S | Fósforo P | Manganês Mn | Molibidênio Mo |
| A-182, Grau F1 | 0,20 - 0,30 | - | 0,04 | 0,04 | 0,60 - 0,80 | 0,40 - 0,60 |
| A-182, Grau F5a | 0,25 | 4,00 - 6,00 | 0,03 | 0,04 | 0,6 | 0,45 - 0,65 |
| A-182, Grau F5 | 0,15 | 4,00 - 6,00 | 0,03 | 0,03 | 0,30 - 0,60 | 0,44 - 0,65 |
| A-182, Grau F6a | 0,15 | 11,5 - 13,5 | 0,03 | 0,04 | 1 | - |
| A-182, Grau F11 | 0,10 - 0,20 | 1,00 - 1,50 | 0,04 | 0,04 | 0,30 - 0,80 | 0,45 - 0,65 |
| A-182, Grau F22 | 0,15 | 2,00 - 2,50 | 0,04 | 0,04 | 0,30 - 0,60 | 0,90 - 1,10 |
| A-182, Grau F304 | 0,08 | 18,0 - 20,0 | 0,03 | 0,04 | 2 | - |
| A-182, Grau F304L | 0,035 | 18,0 - 20,0 | 0,03 | 0,04 | 2 | - |
| A-182, Grau F310 | 0,15 | 24,0 - 26,0 | 0,03 | 0,04 | 2 | - |
| A-182, Grau F316 | 0,08 | 16,0 - 18,0 | 0,03 | 0,04 | 2 | 2,00 - 3,00 |
| A-182, Grau F316L | 0,035 | 16,0 - 18,0 | 0,03 | 0,04 | 2 | 2,00 - 3,00 |

| Forjados | PROPRIEDADES MECÂNICAS | | | | |
|-------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------------------|--------------------|------------------------|
| ASTM | Resistência à Tração | Limite de Escoamento | Alongamen to em 2" ou 50mm | Redução de Área | Dureza Brinell (BH) |
| | (Mínima) | (Mínimo) | | | |
| | MPa | MPa | (% Mínimo) | (% Mínima) | (Máxima) |
| A-182, Grau F1 | 483 | 276 | - | - | - |
| A-182, Grau F5a | 620 | 448 | - | - | - |
| A-182, Grau F5 | 414 | 207 | - | - | - |
| A-182, Grau F6a | 483 | 276 | 18 | 35 | 143 - 187 |
| A-182, Grau F11 | 483 | 276 | - | - | - |
| A-182, Grau F22 | 483 | 276 | - | - | - |
| A-182, Grau F304 | 517 | 207 | 30 | 50 | - |
| A-182, Grau F304L | 448 | 172 | - | - | - |
| A-182, Grau F310 | 517 | 207 | - | - | - |
| A-182, Grau F316 | 517 | 207 | 30 | 50 | - |
| A-182, Grau F316L | 448 | 172 | - | - | - |