

PNEUMÁTICO, USO GERAL- SÉRIE 14

Conexão Automática - uma só mão



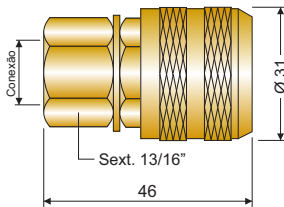
Os engates pneumáticos da série 14 apresentam soluções construtivas que os tornam adequados para operarem em diversas aplicações envolvendo sistemas de ar comprimido, pequenas ferramentas pneumáticas, bicos de ar, e acessórios de compressores.

Automático - conexão a uma só mão: A construção do engate possibilita o acoplamento do pino macho apenas empurrando-o para dentro do acoplador fêmea.

Travamento por Roletes: Eficiente sistema de travamento do pino macho através de roletes proporciona segurança contra desacoplamentos e elevada vida útil.

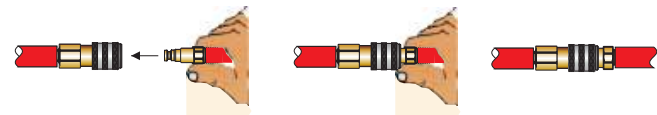
Retenção Simples: Válvula automática, de ação rápida, bloqueia o fluxo pneumático no ato do desacoplamento, retendo-o no acoplador fêmea; na conexão a válvula abre liberando novamente o fluxo.

Modelo e Configuração do Acoplador



14

1/8" ou 1/4" NPT (interna)
Roscas de conexão disponíveis



Materiais de Construção

Material parts

Código do Material	Material Construtivo	Acabamento Superficial	Vedação (Standard para este código)	Travas / Molas (Standard para este código)	Roletes de Trava (Standard para este código)
B	Latão	Natural	Buna N	Aço Inox	Aço Inox
S	Aço	Zinco Eletrolítico Bicromatizado Branco	Buna N	Aço Mola	Aço Temperado
SS	Aço Inox Aisi 316	Natural	Buna N	Aço Inox	Aço Inox

Opcionais

Optional

Código	Descrição
VI	Elementos de vedação em Fluorcarbono
EP	Elementos de vedação em EPDM
CA	Capa de Acionamento (luva) Anatômica (1)
BSP	Conexão BSP
MI	Esferas, Molas e Anéis de trava em inox

(1) Veja página de opcionais para avaliação

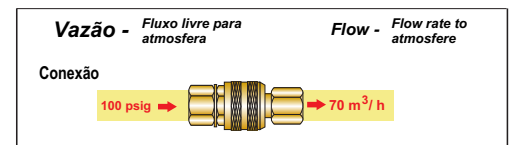
Modelos e Configurações dos Pinos	Conexões e Dimensões
Pino 26 	Bitola da Mangueira
	1/4" 5/16" 3/8"
	L 55 55 55
	Øp 5 5 5
	S1 1/2" 1/2" 1/2"

Como codificar para pedidos

How to order

Ex.: **14** **S** **1/4" NPT- VI** + **Pino 28 S 3/8" NPT**

Acoplador Fêmea série PCL - 14
 Rosca de conexão
 Material de Construção = Aço
 Opcional: Vedação em fluorcarbono
 Rosca de conexão
 Material de Construção = Aço
 Configuração do Pino (rosca externa)
 Rosca de Conexão
 Material de Construção = Aço



INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO CORRETA E SEGURA

Engate Rápido Completo:

Acoplador do engate + Pino do engate

Acoplador do Engate Rápido:

Parte "fêmea", também denominado corpo do engate

Pino do Engate Rápido:

Parte "macho", também denominado plugue do engate

Capa de Acionamento:

Também denominado luva do engate, dispositivo cujo acionamento permite o acoplamento ou desacoplamento do engate rápido.

Retenção Simples:

Engate com apenas uma válvula de bloqueio, normalmente no acoplador

Retenção Dupla:

Engate com duas válvulas de bloqueio (no acoplador e no pino)

Conexão sob Pressão:

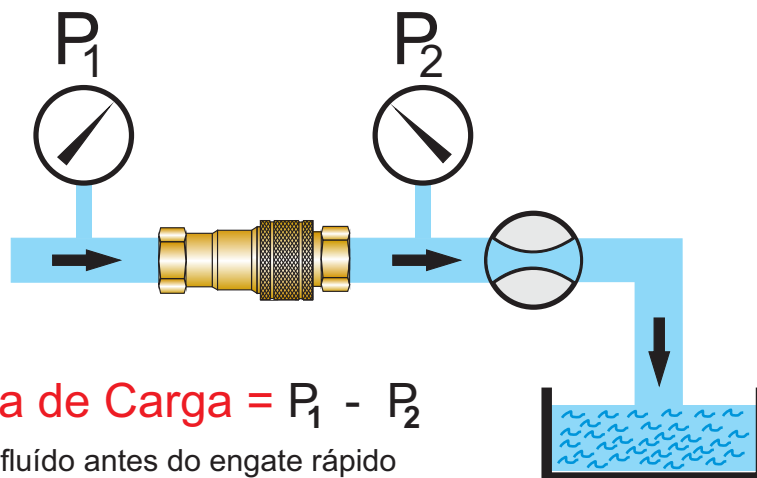
Conexão do Acoplador ao Pino do engate com a linha pressurizada

Engate Automático:

Tipo de engate rápido no qual o acoplamento se concretiza apenas empurrando o pino macho contra o acoplador (sem acionar a luva)

Perda de Carga:

Queda de pressão no circuito após o engate rápido, devido as restrições internas do engate impostas ao fluxo.



$$\Delta P = \text{Perda de Carga} = P_1 - P_2$$

P_1 = Pressão do fluido antes do engate rápido

P_2 = Pressão do fluido na saída do engate rápido

INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO CORRETA E SEGURA

1.ª Etapa: Preparação do tubo

Retirar o excesso de material do tubo com uma lima ou lixa, até obter uma superfície lisa e sem rebarbas. Limpar o tubo com um pano limpo e seco.

Medir o comprimento do tubo de acordo com as especificações técnicas do produto. Cortar o tubo com uma tesoura de corte ou uma serra de mão, garantindo que o corte seja perpendicular ao eixo do tubo.

2.ª Etapa: Aplicação do produto

Aplicar o produto no tubo de acordo com as especificações técnicas do produto. O produto deve ser aplicado uniformemente ao longo de todo o comprimento do tubo.

3.ª Etapa: Montagem

Montar o tubo de acordo com as especificações técnicas do produto. O tubo deve ser montado corretamente para garantir a segurança e a eficiência do sistema.

Verificar a qualidade da montagem e a ausência de vazamentos. O sistema deve ser testado antes de ser colocado em operação.

4.ª Etapa: Manutenção

Manter o sistema limpo e livre de sujeira. Realizar a manutenção regularmente de acordo com as especificações técnicas do produto.

Substituir o tubo quando necessário, seguindo as mesmas etapas de aplicação e montagem.

5.ª Etapa: Segurança

Seguir sempre as instruções de segurança contidas no manual do produto. Usar equipamentos de proteção individual (EPI) durante a aplicação e a manutenção.

6.ª Etapa: Conclusão

Após a conclusão da aplicação e da manutenção, o sistema deve estar pronto para ser colocado em operação. Verificar a qualidade final do trabalho realizado.

7.ª Etapa: Encerramento

Encerrar a aplicação e a manutenção de acordo com as especificações técnicas do produto. Guardar o produto em um local seco e protegido.

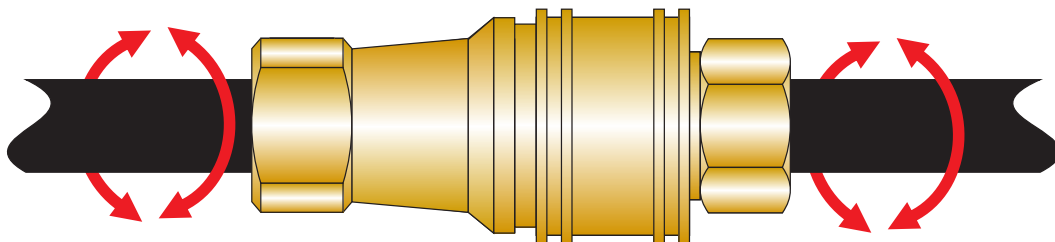
Para mais informações, consulte o manual do produto ou o site da VALMEC.

8.ª Etapa: Informações Adicionais

O produto é registrado e protegido por direitos autorais. É proibida a reprodução ou distribuição não autorizada sem o consentimento da VALMEC.

Todos os direitos reservados. A VALMEC não se responsabiliza por danos ou prejuízos decorrentes do uso incorreto do produto.

Para mais informações, consulte o manual do produto ou o site da VALMEC.



Aplicação Correta:

O conjunto de instruções a seguir visam orientar o projetista ou o usuário na aplicação de engates rápidos condutores de fluídos, evidenciando aspectos básicos de segurança e de maximização de vida útil do engate rápido.

1. Pressão: Assegurar-se que a pressão máxima de operação não excederá a máxima pressão de operação especificada pelo fabricante para o engate rápido (dado técnico informado em catálogo), evitando assim abruptas e perigosas rupturas mecânicas.

Na presença de picos de pressão (golpes de aríete) e de pressão pulsante deve-se obrigatoriamente aplicar uma grande margem extra de segurança; note que a pressão máxima de utilização mencionada no catálogo refere-se apenas à pressão constante.

2. Temperatura: Assegurar-se que todos os elementos de vedação do engates rápido suportem a temperatura de operação do processo. Temperaturas limitrofes à faixa recomendada de utilização ocasionarão uma sensível redução na vida útil do elemento vedante.

3. Compatibilidade do Fluido: Verificar se os diversos componentes do engate-rápido (corpo, anéis de vedação, molas, esferas) são de materiais perfeitamente compatíveis com a agressividade química do fluido de processo. Tabelas de resistência química devem ser consultadas no processo de seleção.

4. Limpeza da linha: Particulados em suspensão no fluido são agentes de vazamento no engate rápido. O particulado vai sendo depositado no canal "berço" do anel o" ring e nas sedes de vedação das válvulas provocando futuros vazamentos.

A absorção de sujidades externas podem ser minimizadas com a utilização de protetores "macho" e "fêmea" quando o engate estiver desacoplado.

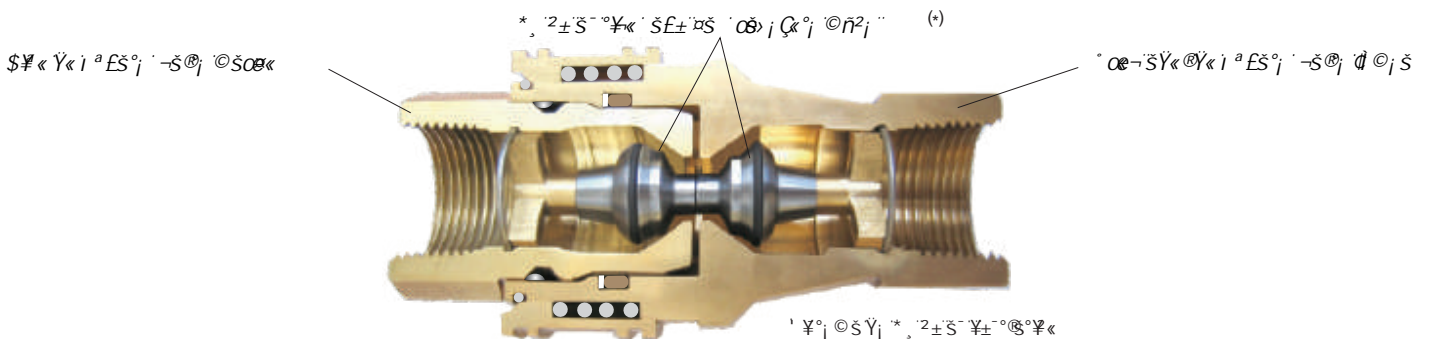
5. Injúrias Mecânicas: Devem ser evitadas quaisquer tipo de injúrias mecânicas ao engate rápido. Impactos mecânicos nas válvulas provenientes de tentativas de despressurização da linha são rotineiramente verificados e comprometem a vida útil do sistema de vedação, Impactos no pino (plugue) "macho", normais quando este está desconectado, ocasionam saliências e marcas nas superfícies de vedação do componente facilitando ocorrência de vazamentos. Excessivas vibrações mecânicas também devem ser evitadas pois podem em algumas situações ocasionar desacoplamentos acidentais; utilize o opcional "trava de segurança" que incorporado à luva de acionamento do engate impede a ocorrência.

6. Conexão e Desconexão Pressurizada: Engates rápidos convencionais não são apropriados para serem acoplados ou desacoplados com a linha pressurizada, tal pratica coloca o operador em risco, nesta situação jatos do fluido pressurizado podem ser expelidos sem controle. Se o processo requerer esta atividade o engate-rápido deve ser adequado para atender este tipo de operação.

7CB: ÷ I F 5uÉ 9G·DCGGæ±9=G 9GHFI H F 5·85G·Jã@|I @5G G=A 6C@C; =5'I H=@N585

Componentes Básicos dos Engates Rápidos				representação esquemática		
Pino do Engate parte "macho"	Acoplador do Engate parte "fêmea"	Engate Rápido Acoplado	Válvula tipo "Aguilha" (cabecote móvel- poppet)	Válvula tipo "Esférica" (vedação metal x metal)	Válvula tipo "Plana" (operação a seco)	Válvula para Ar (engates pneumáticos)

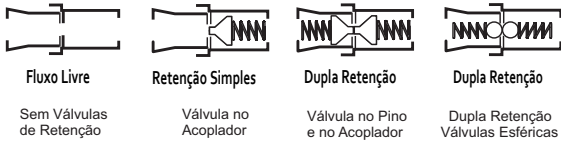
Configurações Possíveis dos Engates Rápidos - Estrutura das Válvulas				representação esquemática	
Símbolo Normalizado	Representação	Configuração	Ação das Válvulas		
		Engate sem válvulas de retenção Passagem livre (Fluxo livre)	ENGATE DESACOPLADO Não Aplicável Circuito permanentemente fluído	ENGATE ACOPLADO Não Aplicável Circuito permanentemente fluído	
		Pino do Engate com válvula de retenção Acoplador sem válvula de retenção	ENGATE DESACOPLADO Válvula no Pino = Fechada Circuito bloqueado no lado do Pino	ENGATE ACOPLADO Válvula no Pino = Aberta Circuito permanentemente fluído	
		Pino do Engate sem válvula de retenção Acoplador com válvula de retenção	ENGATE DESACOPLADO Válvula no Acoplador = Fechada Circuito bloqueado no lado do Acoplador	ENGATE ACOPLADO Válvula no Acoplador = Aberta Circuito permanentemente fluído	
		Acoplador e Pino com válvula de retenção (Dupla Retenção)	ENGATE DESACOPLADO Válvulas no Acoplador e Pino = Fechadas Circuito bloqueado em ambos os lados	ENGATE ACOPLADO Válvulas no Acoplador e Pino = Abertas Circuito permanentemente fluído	



Fluídos



Válvulas



Sem Válvulas de Retenção

Válvula no Acoplador

Válvula no Pino e no Acoplador

Dupla Retenção Válvulas Esféricas



Retenção Simples

Dupla Retenção

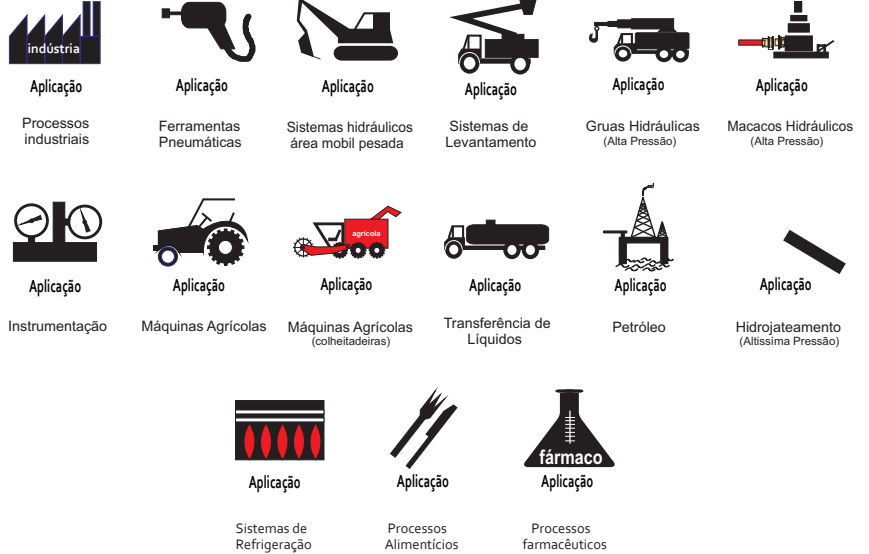
Alívio de Pressão

Válvula no Acoplador (Engate Pneumático)

Dupla Retenção Válvulas Planas

Válvula no Pino - com alívio

Aplicação



Aplicação
Processos industriais

Aplicação
Ferramentas Pneumáticas

Aplicação
Sistemas hidráulicos área mobil pesada

Aplicação
Sistemas de Levantamento

Aplicação
Gruas Hidráulicas (Alta Pressão)

Aplicação
Macacos Hidráulicos (Alta Pressão)

Aplicação
Instrumentação

Aplicação
Máquinas Agrícolas

Aplicação
Máquinas Agrícolas (colheitadeiras)

Aplicação
Transferência de Líquidos

Aplicação
Petróleo

Aplicação
Hidrojateamento (Altíssima Pressão)

Aplicação
Sistemas de Refrigeração

Aplicação
Processos Alimentícios

Aplicação
Processos farmacêuticos

Outros



Fluxo Unidirecional
Sentido admissível do fluxo no engate

Fluxo Bidirecional
Sentido admissível do fluxo no engate

Fluxo Unidirecional
Sentido admissível do fluxo na válvula de retenção

Automático
Acoplamento tipo "empurre para conectar"

120 PSIG máximo
Indica a Máxima Pressão de Operação

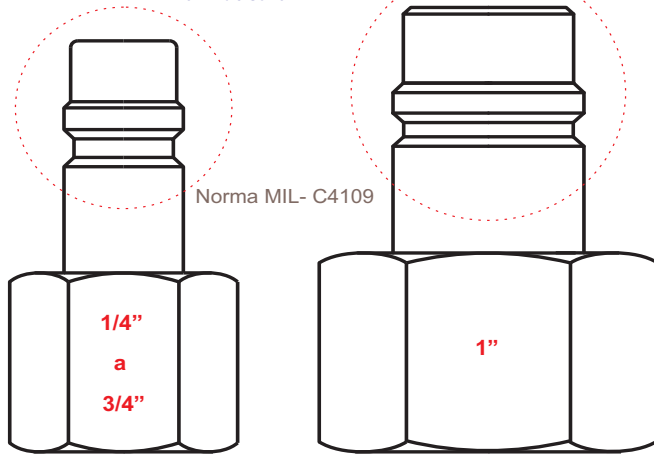
-25~230 °C Max. Temp.
Indica a Máxima temperatura de Operação

ISO 7241-1 "B" INTERCAMBIALIDADE
Indica a norma de construção do engate rápido

FORMATOS DOS PINOS DE ENGATES RÁPIDOS CONTORNOS DIMENSIONAIS EM ESCALA REAL

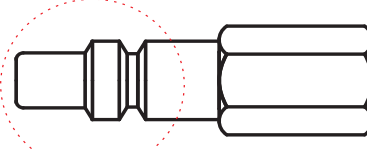
Identificação rápida e eficiente do tipo e norma de pinos de engates hidráulicos e pneumáticos (parte macho) e do equivalente número de série, através da sobreposição da amostra sobre os contornos.

Pinos das Séries - 17, 18 e 21
Linha Industrial

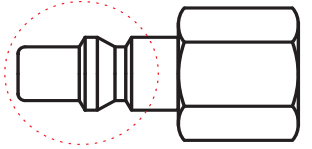


Norma MIL- C4109

Pino das Séries - 15, 16 e 35
Linha Leve

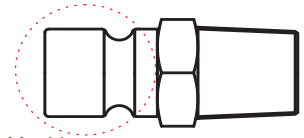
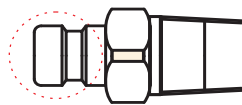


Pino da Série - 14
Linha Automática Standard

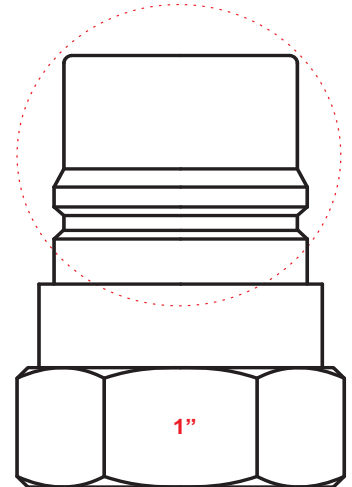
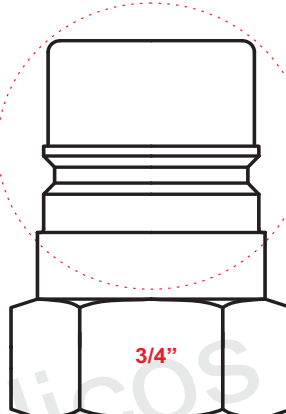
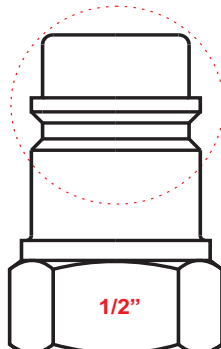
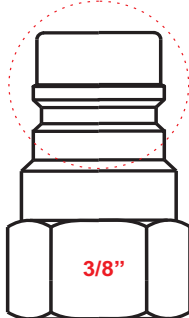
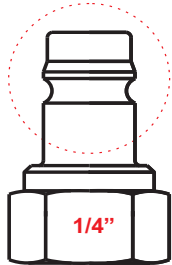


Considerar no confronto (para todos os pinos desta página) somente a secção de acoplamento indicada

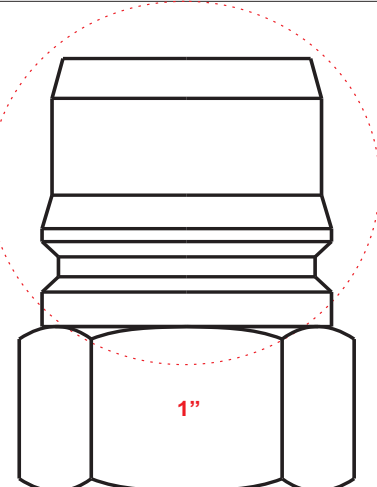
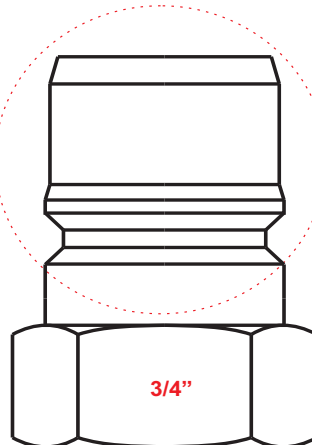
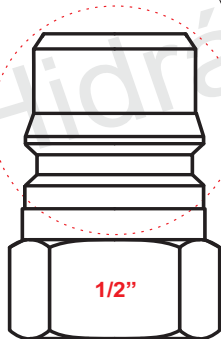
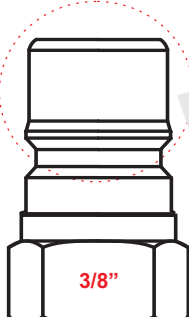
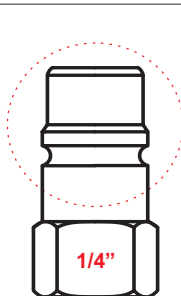
Pinos da Série - 40
Refrigeração de matrizes



Norma DME Mould



Pinos da Série 6500
Norma ISO 7241-1 "A"



Pinos da Série 5500
Norma ISO 7241-1 "B"

Rosca NPT externa

Determina-se a bitola pela sobreposição da base da rosca no círculo correspondente

