

PNEUMÁTICO - INDUSTRIAL LEVE

Conexão manual - Acoplador Valvulado

A série 300 de engates rápidos pneumáticos destaca-se por sua grande capacidade de vazão considerando suas reduzidas dimensões e peso. Versátil, esta série proporciona vasto campo de aplicação tanto na indústria, em sistemas pneumáticos, como em equipamentos e ferramentas móveis.

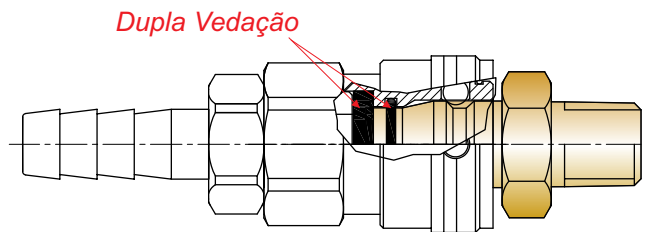


Modelos, Configurações
do Pino e Dimensões

Pino - 315					
CONEXÃO PARA MANGUEIRA					
C	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
L	57		67	72	
S	7/8"		1.1/4"	1.3/8"	
Øp	27		35		

Retenção Simples: No desacoplamento do engate válvula automática no acoplador fêmea, bloqueia o fluxo de ar

Dupla Vedação: A perfeita vedação entre o pino "macho" e o acoplador "fêmea" é assegurada por duplo sistema de vedação; com esta solução elimina-se vazamento provocado pela flexão acentuada da mangueira próxima ao engate.



Materiais de Construção

Material parts

Código do Material	Material Construtivo	Acabamento Superficial	Vedação (Standard para este código)	Travas / Molas (Standard para este código)	Esferas de Trava (Standard para este código)
B	Latão ^(*)	Natural	Buna N	Aço Inox	Aço Inox
S	Aço	Niquelado	Buna N	Aço Mola	Aço Temperado
SS	Aço Inox Aisi 316	Natural	Buna N	Aço Inox	Aço Inox

(*) Máxima Pressão em Latão: 15 bar

Opcionais

Optional

Código	Descrição
VI	Elementos de vedação em Fluorcarbono
EP	Elementos de vedação em EPDM
CA	Capa de Acionamento (luva) Anatômica (1)
BSP/ME	Conexão BSP ou métrica
MI	Esferas, Molas e Anéis de trava em inox

(1) Veja na página de Opcionais do catálogo para avaliação

Como codificar para pedidos

How to order

Ex.: **315 S 1/4" NPT- VI + Pino 331 S 3/8" NPT**

- 315: Material de Construção = Aço
- S: Opcional: Vedação em fluorcarbono
- 1/4" NPT: Rosca de conexão de 1/4" NPT
- VI: Opcional: Vedação em fluorcarbono
- + Pino 331 S 3/8" NPT: Rosca de Conexão de 3/8" NPT
- 331: Material de Construção = Aço
- S: Opcional: Vedação em fluorcarbono
- 3/8" NPT: Rosca de conexão de 3/8" NPT

Acoplador fêmea na configuração de conexão com rosca externa

Vazão - Fluxo livre para atmosfera

Flow - Flow rate to atmosphere

Conexão	1/4" ~ 1/2"	100 psig → 150 m ³ /h
Conexão	3/4" ~ 1"	100 psig → 380 m ³ /h

INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO CORRETA E SEGURA

Engate Rápido Completo:

Acoplador do engate + Pino do engate

Acoplador do Engate Rápido:

Parte "fêmea", também denominado corpo do engate

Pino do Engate Rápido:

Parte "macho", também denominado plugue do engate

Capa de Acionamento:

Também denominado luva do engate, dispositivo cujo acionamento permite o acoplamento ou desacoplamento do engate rápido.

Retenção Simples:

Engate com apenas uma válvula de bloqueio, normalmente no acoplador

Retenção Dupla:

Engate com duas válvulas de bloqueio (no acoplador e no pino)

Conexão sob Pressão:

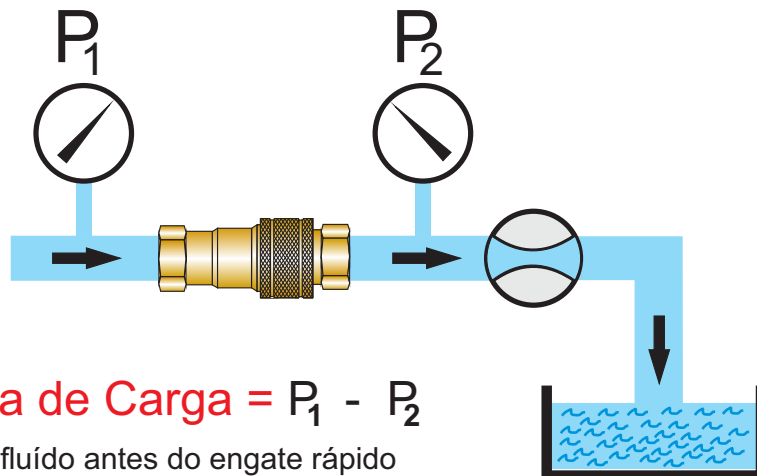
Conexão do Acoplador ao Pino do engate com a linha pressurizada

Engate Automático:

Tipo de engate rápido no qual o acoplamento se concretiza apenas empurrando o pino macho contra o acoplador (sem acionar a luva)

Perda de Carga:

Queda de pressão no circuito após o engate rápido, devido as restrições internas do engate impostas ao fluxo.



$$\Delta P = \text{Perda de Carga} = P_1 - P_2$$

P_1 = Pressão do fluido antes do engate rápido

P_2 = Pressão do fluido na saída do engate rápido

INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO CORRETA E SEGURA

1.ª Etapa: Verificar o tipo de óleo

Verificar o tipo de óleo recomendado no manual do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor.

Verificar o nível de óleo no motor antes de aplicar o produto. O nível de óleo deve estar entre os limites mínimos e máximos indicados no manual do motor.

2.ª Etapa: Preparar o produto

Verificar o tipo de óleo recomendado no manual do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor.

3.ª Etapa: Aplicar o produto

Verificar o tipo de óleo recomendado no manual do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor.

4.ª Etapa: Limpar o produto

Verificar o tipo de óleo recomendado no manual do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor.

5.ª Etapa: Manter o produto

Verificar o tipo de óleo recomendado no manual do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor.

6.ª Etapa: Armazenar o produto

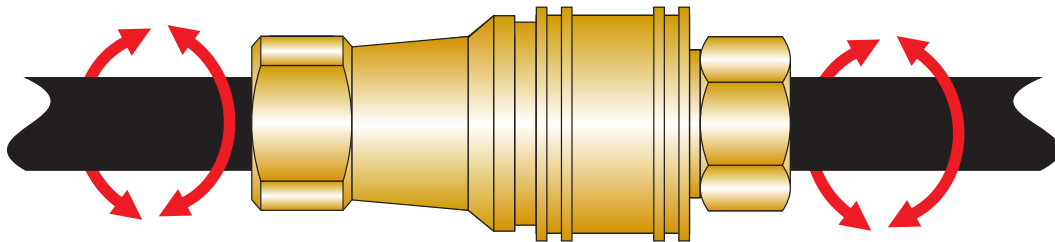
Verificar o tipo de óleo recomendado no manual do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor.

Verificar o tipo de óleo recomendado no manual do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor.

7.ª Etapa: Usar o produto

Verificar o tipo de óleo recomendado no manual do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor.

Verificar o tipo de óleo recomendado no manual do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor. O óleo deve ser de grau SAE recomendado pelo fabricante do motor.



Aplicação Correta:

O conjunto de instruções a seguir visam orientar o projetista ou o usuário na aplicação de engates rápidos condutores de fluídos, evidenciando aspectos básicos de segurança e de maximização de vida útil do engate rápido.

1. Pressão: Assegurar-se que a pressão máxima de operação não excederá a máxima pressão de operação especificada pelo fabricante para o engate rápido (dado técnico informado em catálogo), evitando assim abruptas e perigosas rupturas mecânicas.

Na presença de picos de pressão (golpes de aríete) e de pressão pulsante deve-se obrigatoriamente aplicar uma grande margem extra de segurança; note que a pressão máxima de utilização mencionada no catálogo refere-se apenas à pressão constante.

2. Temperatura: Assegurar-se que todos os elementos de vedação do engates rápido suportem a temperatura de operação do processo. Temperaturas limitrofes à faixa recomendada de utilização ocasionarão uma sensível redução na vida útil do elemento vedante.

3. Compatibilidade do Fluido: Verificar se os diversos componentes do engate-rápido (corpo, anéis de vedação, molas, esferas) são de materiais perfeitamente compatíveis com a agressividade química do fluido de processo. Tabelas de resistência química devem ser consultadas no processo de seleção.

4. Limpeza da linha: Particulados em suspensão no fluido são agentes de vazamento no engate rápido. O particulado vai sendo depositado no canal "berço" do anel o" ring e nas sedes de vedação das válvulas provocando futuros vazamentos.

A absorção de sujidades externas podem ser minimizadas com a utilização de protetores "macho" e "fêmea" quando o engate estiver desacoplado.

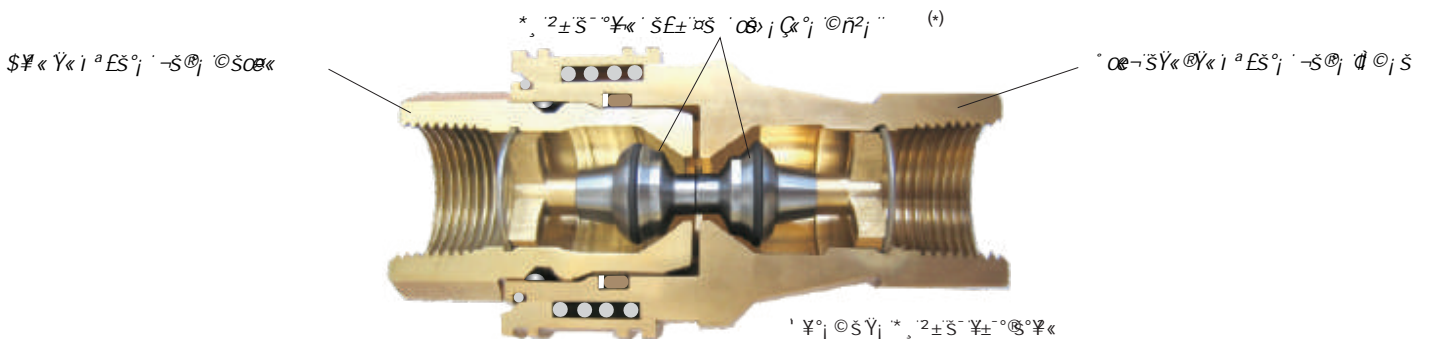
5. Injúrias Mecânicas: Devem ser evitadas quaisquer tipo de injúrias mecânicas ao engate rápido. Impactos mecânicos nas válvulas provenientes de tentativas de despressurização da linha são rotineiramente verificados e comprometem a vida útil do sistema de vedação, Impactos no pino (plugue) "macho", normais quando este está desconectado, ocasionam saliências e marcas nas superfícies de vedação do componente facilitando ocorrência de vazamentos. Excessivas vibrações mecânicas também devem ser evitadas pois podem em algumas situações ocasionar desacoplamentos acidentais; utilize o opcional "trava de segurança" que incorporado à luva de acionamento do engate impede a ocorrência.

6. Conexão e Desconexão Pressurizada: Engates rápidos convencionais não são apropriados para serem acoplados ou desacoplados com a linha pressurizada, tal pratica coloca o operador em risco, nesta situação jatos do fluido pressurizado podem ser expelidos sem controle. Se o processo requerer esta atividade o engate-rápido deve ser adequado para atender este tipo de operação.

7CB: ÷ I F 5uÉ 9G·DCGGæ±9=G 9GHFI H F 5·85G·Jã@|I @5G G=A 6C@C; =5'I H=@N585

Componentes Básicos dos Engates Rápidos				representação esquemática		
Pino do Engate parte "macho"	Acoplador do Engate parte "fêmea"	Engate Rápido Acoplado	Válvula tipo "Aguilha" (cabecote móvel- poppet)	Válvula tipo "Esférica" (vedação metal x metal)	Válvula tipo "Plana" (operação a seco)	Válvula para Ar (engates pneumáticos)

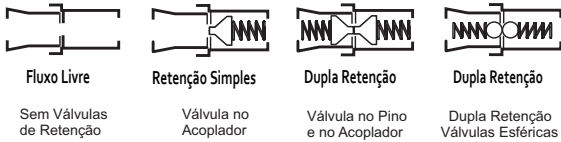
Configurações Possíveis dos Engates Rápidos - Estrutura das Válvulas				representação esquemática	
Símbolo Normalizado	Representação	Configuração	Ação das Válvulas		
		Engate sem válvulas de retenção Passagem livre (Fluxo livre)	ENGATE DESACOPLADO Não Aplicável Circuito permanentemente fluído	ENGATE ACOPLADO Não Aplicável Circuito permanentemente fluído	
		Pino do Engate com válvula de retenção Acoplador sem válvula de retenção	ENGATE DESACOPLADO Válvula no Pino = Fechada Circuito bloqueado no lado do Pino	ENGATE ACOPLADO Válvula no Pino = Aberta Circuito permanentemente fluído	
		Pino do Engate sem válvula de retenção Acoplador com válvula de retenção	ENGATE DESACOPLADO Válvula no Acoplador = Fechada Circuito bloqueado no lado do Acoplador	ENGATE ACOPLADO Válvula no Acoplador = Aberta Circuito permanentemente fluído	
		Acoplador e Pino com válvula de retenção (Dupla Retenção)	ENGATE DESACOPLADO Válvulas no Acoplador e Pino = Fechadas Circuito bloqueado em ambos os lados	ENGATE ACOPLADO Válvulas no Acoplador e Pino = Abertas Circuito permanentemente fluído	



Fluídos



Válvulas



Fluxo Livre
Sem Válvulas de Retenção

Retenção Simples
Válvula no Acoplador

Dupla Retenção
Válvula no Pino e no Acoplador

Dupla Retenção
Dupla Retenção Válvulas Esféricas

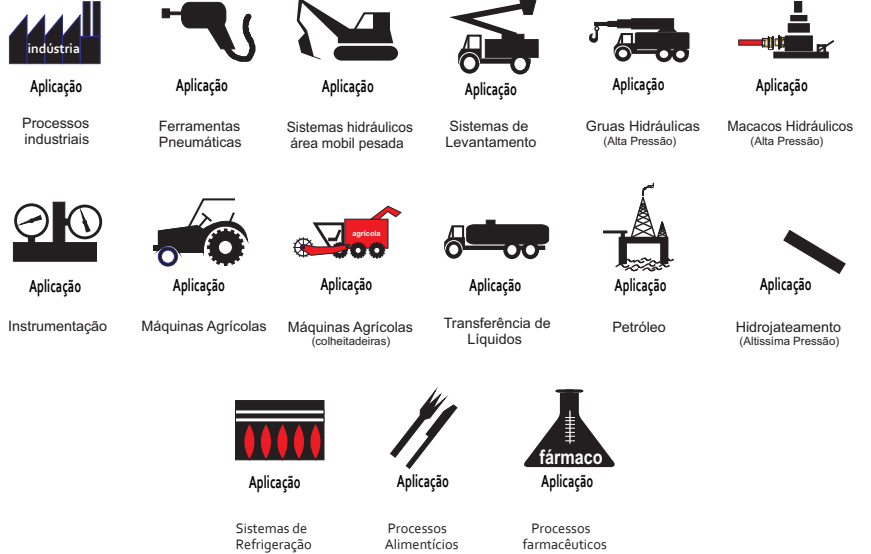


Retenção Simples
Válvula no Acoplador (Engate Pneumático)

Dupla Retenção
Dupla Retenção Válvulas Planas

Alívio de Pressão
Válvula no Pino - com alívio

Aplicação



Outros



Fluxo Unidirecional
Sentido admissível do fluxo no engate

Fluxo Bidirecional
Sentido admissível do fluxo no engate

Fluxo Unidirecional
Sentido admissível do fluxo na válvula de retenção

Automático
Acoplamento tipo "empurre para conectar"

120 PSIG máximo
Indica a Máxima Pressão de Operação

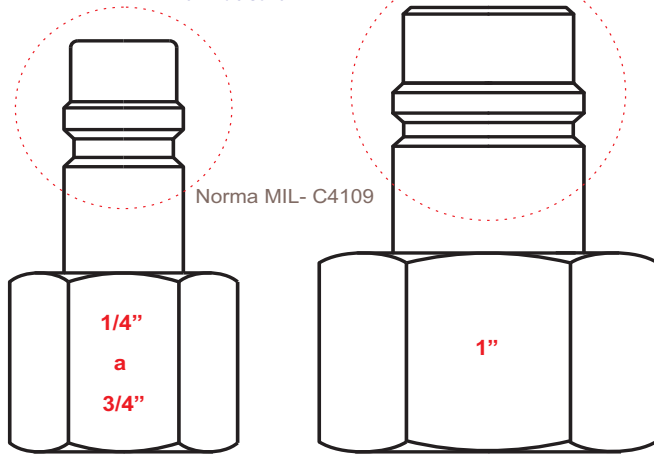
-25~230 °C Max. Temp.
Indica a Máxima temperatura de Operação

ISO 7241-1 "B" INTERCAMBIALIDADE
Indica a norma de construção do engate rápido

FORMATOS DOS PINOS DE ENGATES RÁPIDOS CONTORNOS DIMENSIONAIS EM ESCALA REAL

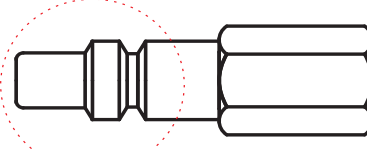
Identificação rápida e eficiente do tipo e norma de pinos de engates hidráulicos e pneumáticos (parte macho) e do equivalente número de série, através da sobreposição da amostra sobre os contornos.

Pinos das Séries - 17, 18 e 21
Linha Industrial

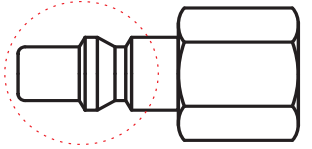


Norma MIL- C4109

Pino das Séries - 15, 16 e 35
Linha Leve

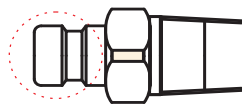


Pino da Série - 14
Linha Automática Standard

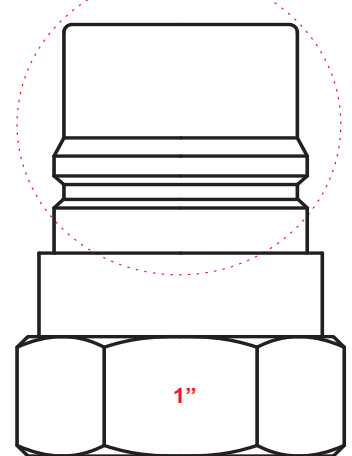
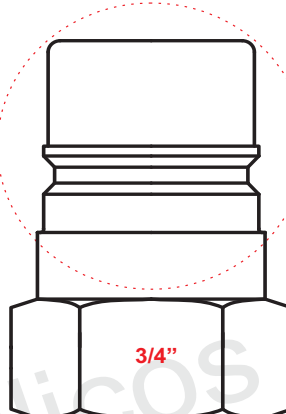
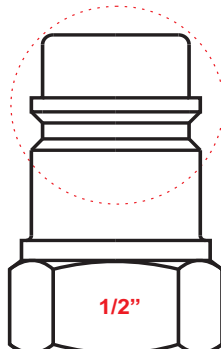
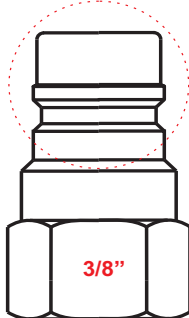
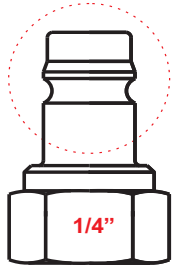


Considerar no confronto (para todos os pinos desta página) somente a secção de acoplamento indicada

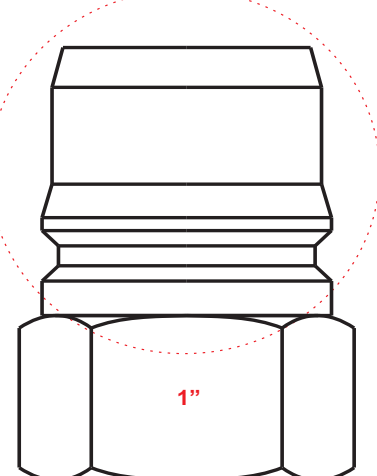
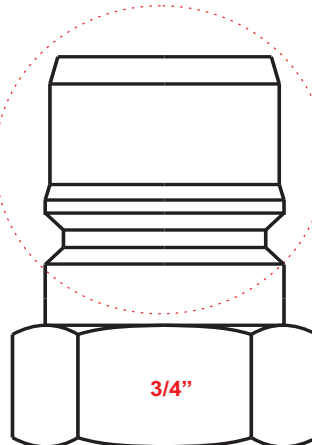
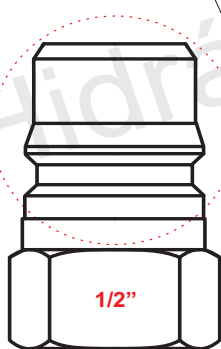
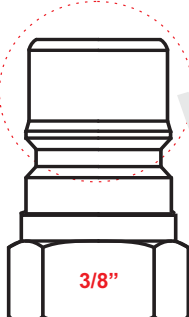
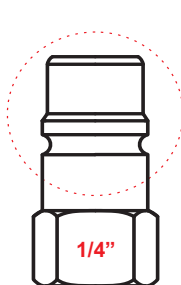
Pinos da Série - 40
Refrigeração de matrizes



Norma DME Mould



Pinos da Série 6500
Norma ISO 7241-1 "A"



Pinos da Série 5500
Norma ISO 7241-1 "B"

Rosca NPT externa

Determina-se a bitola pela sobreposição da base da rosca no círculo correspondente

